土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称: 江苏浩欧博生物医药股份有限公司

编制日期: ______2021年11月

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定,土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度,保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》,"土壤污染隐患"是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险,可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》第十一条规定,重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度,定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的,应当制定整改方案,及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域(场所)包括涉及有毒有害物质的生产区,原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等;重点设施(设备)包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线,以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》中明确"有毒有害物质"指下列物质: (1)列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物; (2)列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物; (3)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物; (4)国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物; (5)列入优先控制化学品名录内的物质; (6)其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度,包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式,制定并实施排查工作计划,制定并实施隐患整改方案,建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每 2-3 年开展一次的例行排查工作;补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查,土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区,补充排查的范围可以是全厂区,也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表,原辅材料、燃料油品及产品一览表,废水有毒有害物质一览表,废气有毒有害物质一览表,固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写,并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新;产品包括了中间产物和副产物等;废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况;固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况,如为一般工业

固体废物则无需填写危废类别及代码。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果,列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状及整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动,包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况,则只需说明土壤及地下水监测的开展情况,包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等;如出现超标情况,则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备,可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同,可合并为一个重点场所。

九、隐患排查记录的排查表中针对相关重点场所和重点设施设备,列举了法律法规或标准规范要求,以及最佳管理实践中提出的可最大限度降低土壤污染隐患的预防设施和措施的组合。企业可根据所列举的组合,查缺补漏进行整改,并可根据企业生产实际进行补充、优化和调整,不适用的条款在排查中填写"/"。

十、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

· 正显空中1670						
企业名称	江苏浩欧博生物医药股份有限公司					
企业地址	苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 C6、C10 栋					
统一社会 信用代码	91320594690261995C	企业正门 地理坐标 ¹	120°43′57.10″E 31°15′32.05″N			
法人代表	JOHN LI	联系人	赵俊			
联系电话	15501698566	电子邮箱地址	zhaojun@hob-biotech.com			
占地面积	3000 平方米	行业类别及代码 ²	C2770 卫生材料及医药用 品制造			
成立时间3	2009年6月8日	最新改扩建时间4	2021年			
重点企业类型	1. 有色金属冶炼、石油加工、 点管理企业 □	化工、焦化、电镀、	制革行业纳入排污许可重			
	2. 有色金属矿采选、石油开采	行业规模以上企业				
	3. 年产生危险废物 100 吨以	上的企业事业单位 🗹	1			
	4. 持有危险废物经营许可证, 位 □	从事危险废物贮存、	处置、利用的企业事业单			
	5. 运营维护生活垃圾填埋场或埋场 □	泛焚烧厂的企业事业单	单位,包含已封场的垃圾填			
	6. 三年内发生较大及以上突发 或者因土壤环境污染问题造					
	7. 其他 ロ					
隐患排查制度	1.隐患排查制度主要包含:					
5	(1)建立隐患排查组织领	导机构,配备相应的]管理和技术人员;			
	(2) 建立自查、自报、自	改,自验的隐患排查	组织实施制度;			
	(3) 如实记录隐患排查及	整改情况,形成档案	文件并做好存档。			
	2.土壤和地下水污染隐患分级					
	江苏浩欧博生物医药股份有限公司应根据自身实际情况制定符合本企业的					
	隐患分级标准,根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因					
	素进行风险分级,将隐患分为重	重大隐患、一般隐患。	,			
	3.隐患排查方式和频次					
	江苏浩欧博生物医药股份有	有限公司综合考虑实际	际生产情况、土壤和地下水			
	污染隐患分级等因素合理制定图	急患排查年度计划,原	明确排查频次、排查规模、			

排查项目等内容。

根据排查频次、排查规模、排查项目不同,隐患排查可分为综合排查、专项排查、日常检查。

综合排查: 以区为单位开展全面排查,一年不少于一次。

专项排查:在特定时间或对特定区城、设备,措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。

日常检查:以班组、工段、车间为单位,对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作,其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。

江苏浩欧博生物医药股份有限公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作 机制,及时发现并整改隐患。

4.隐患排查档案归档

江苏浩欧博生物医药股份有限公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括江苏浩欧博生物医药股份有限公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年,以备生态环境主管部门抽查。

排 查 时 间排查负责人6	2021年11月4日 赵俊	排 查 类 型	首次排查□ 例行排查☑ 补充排查□
排查范围		全厂区	11 /6 /11 14

- 注: 1. 企业正门位置的 GPS 经度和纬度坐标,以度分秒的格式填写,秒精确到小数点后两位;
 - 2. 按照《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017) 填写,填写至行业小类;
 - 3. 成立时间按照企业《营业执照》填写,如涉及迁建则按当前厂区建设时间填写;
 - 4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写,不考虑环境影响登记表备案时间;
- 5. 列出能体现隐患排查制度的企业管理文件,简述制度中的机构人员、实施形式、工作计划、档案管理等内容;
 - 6. 如排查负责人为非本单位人员,需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目 组成	建设内容	位置 1	内容与规模	备注
	十万级洁净车间	C6 栋一、二层	一楼试剂盒生产,建筑面积约 500m²,二楼试剂 盒生产,建筑面积约 420m² 总计 920 m²	/
主体 工程	万级洁净车间	C6 栋一、二层	一楼配置包装区,建筑面积约 120m²,二楼空调 系统检测间,建筑面积约 70m²,总计 190 m²	/
	研发实验室	C10 栋二、三层 C6 栋三层	C6 栋 3 层实验室建筑面积约 1080m²	/
	危废仓库	C10 栋地下室	暂存危废,建筑面积约为 80m²	/
	化学品仓库	C6 栋二层、 C10 二层	储存化学品,C6 栋二层 25m² ,C10 栋二层 13m²,共 38m²	/
储运	成品冷库	C6 栋二层、 C10 栋二层	储存成品,C10 栋二层 34m², C6 栋二层 120m²,共 154m²	/
工程	原料冷库	C6 栋地下室、 C10 栋二层	储存部分原料,C6 栋地下室 200m², C10 栋二层 20m², 共 220 m²	
	中间品冷库	C6 栋二层	储存部分原料,C6 栋二层 28m²	
	仪器、配件仓库	C10 栋二层、 地下室	存放实验仪器及设备配件, C10 栋二层 47m², C10 栋地下室 20m², 共 67m²	/
	给水	/	市政供水管网供水,年用水量 4109t/a	/
公用	排水	/	市政污水管网排水,年排水量 3142t/a	/
工程	纯水制备	/	共 4 台纯水机, 1 台 2t/h, 1 台 1t/h, 2 台 0.5t/h	/
	供电	/	市政供电管网供电,年用电量 88 万度	/
辅助 工程	办公区	C10 栋一层	员工办公生活区域	/
	废气处理	/	硫酸雾、非甲烷总烃通过通风橱管道内置的活性 炭过滤设施换风至外界大气	/
环保 工程	废水处理	/	生活污水、制纯浓水经市政污水管网排入园区污水处理厂	/
	固废处理	/	危废由有资质单位处置,生活垃圾环卫清运	/

注: 1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 2	形态 ²	最大储量 t	储存位置2	涉及的有毒 有害物质 ³
1,2-丙二醇	1545kg	500ml/瓶	液态	80000ml	化学品仓库	/
2-吗啉乙磺酸	30kg	500g/瓶	半固态	500g	化学品仓库	/
3-(2-螺旋金刚烷)-4- 甲氧基-4- (3-磷氧酰)-	1500g	10g/袋	粉末	300g	化学品仓库	/

名称	年消耗/生产量 t/a	包装2	形态 2	最大储量 t	储存位置2	涉及的有毒 有害物质 ³
苯基-1,2-二氧环乙烷 (AMPPD)						
5-溴-5-硝基-1,3-二恶 烷(BND)	154.5kg	250g/瓶	固态	10000g	化学品仓库	/
D-甘露醇	57.78kg	250g/瓶	结晶	10000g	化学品仓库	/
D-生物素	1812mg	250g/瓶	结晶	10g	化学品仓库	/
HRP 结合物稳定剂	52560mL	1000ml/瓶	结晶	30000ml	化学品仓库	/
氨基丁三醇—盐酸 (Tris-HCl)	466.8kg	500ml/瓶	结晶	100000g	化学品仓库	/
碱性磷酸酶标记抗人 IgG 抗体	1596mg	40mg/瓶	粉末	120mg	化学品仓库	/
竞争结合稳定剂	105120mL	1000ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
酪蛋白钠盐	3600g	500g/瓶	粉末	2000g	化学品仓库	/
免疫检测稳定剂	399600mL	1000ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
曲拉通-X- 100	120000mL	500ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
三羟甲基氨基甲烷	1200kg	1000g/瓶	结晶	40000g	化学品仓库	/
十二水合磷酸氢二钠	600kg	500g/瓶	粉末	60000g	化学品仓库	/
吐温 20	3635L	450ml/瓶	液态	54000ml	化学品仓库	/
微量增强型稳定剂	148320mL	1000ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
无蛋白稳定剂	277920mL	1000ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
2-氨基-2-甲基-1-丙醇	126510mL	500ml/瓶	液态	1000ml	化学品仓库	/
2 氯乙酰胺	15kg	100g/瓶	结晶	30000g	化学品仓库	/
2-亚氨基硫烷盐酸盐	1128mg	500g/袋	结晶	1000g	化学品仓库	/
4-(N-马来酰亚胺甲基) 环己烷-1-羧酸磺酸基 琥珀酰亚胺酯钠盐	563.46mg	100g/袋	固态	2000g	化学品仓库	/
4-氨基安替吡啉	10000g	250g/瓶	结晶	3000g	化学品仓库	/
4-乙酰氨基酚	10000g	25g/瓶	结晶	2000g	化学品仓库	/
5-溴-4-氯- 3-吲哚磷酸盐	10535.7g	10g/瓶	粉末	200g	化学品仓库	/
Brij-35	23621.8g	500g/瓶	膏状	3000g	化学品仓库	/
EDTA-四钠	14300.16mg	250g/瓶	粉末	500g	化学品仓库	/
MES-Na	395.24kg	1000g/瓶	固态	30000g	化学品仓库	/

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 2	形态 2	最大储量 t	储存位置2	涉及的有毒 有害物质 ³
SA(羊抗人 IgG 抗体)	936mg	100mg/瓶	粉末	200mg	化学品仓库	/
TMB-HCl	1668.78g	25g/瓶	粉末	300g	化学品仓库	/
TMB 单组分显色液 (进口)	5413984mL	50000ml/桶	液态	800000ml	化学品仓库	/
白蛋白	319.8kg	1000g/瓶	粉末	100000g	化学品仓库	/
二甲基甲酰胺	20080.44mL	500ml/瓶	液态	10000ml	化学品仓库	/
二水合磷酸二氢钠	39.92kg	500g/瓶	粉末	100000g	化学品仓库	/
防腐剂	60301.68mL	400ml/瓶	固态	8000ml	化学品仓库	/
酚红	2140.9	25g/瓶	结晶	600g	化学品仓库	/
甘油	607861.2mL	500ml/瓶	液态	50000ml	化学品仓库	/
高碘酸钠	21.9kg	100g/瓶	粉末	5000g	化学品仓库	/
过氧化氢脲	1360.14g	100g/瓶	结晶	300g	化学品仓库	/
海藻糖	248.26kg	100g/瓶	粉末	30000g	化学品仓库	/
花生过敏原-生物素	112.5mg	6mg/瓶	结晶	30mg	化学品仓库	/
缓冲液	649656mL	500ml/瓶	液态	150000ml	化学品仓库	/
碱性磷酸酶	2778mg	50mg/瓶	粉末	1000mg	化学品仓库	/
结合液	1306212mL	25000ml/桶	液态	375000ml	化学品仓库	/
聚乙烯吡咯烷酮	67.5kg	250g/瓶	粉末	8000g	化学品仓库	/
聚乙烯醇	10.26kg	500g/瓶	粉末	1000g	化学品仓库	/
抗体	54312ml	20500RU/ 支	粉末	205000RU	化学品仓库	/
抗体-抗人I克E抗体	6525mg	50mg/瓶	粉末	1000mg	化学品仓库	/
抗原	138444mg	1mg/瓶	粉末	25mg	化学品仓库	/
磷酸二氢钾	31.95kg	500g/瓶	粉末	5000g	化学品仓库	/
硫酸	200000ml	500ml/瓶	液态	12000ml	化学品仓库	/
氯化镁	7.86kg	1000g/瓶	结晶	3000g	化学品仓库	/
氯化钠	22128kg	500g/瓶, 25000g/桶	结晶	50kg	化学品仓库	/
乙醇	240L	500ml/瓶	液态	2000ml	化学品仓库	/
氯化硝基四氮唑蓝	1200g	10g/瓶	粉末	200g	化学品仓库	/
氯化锌	1000g	100g/瓶	粉末	200g	化学品仓库	/

名称	年消耗/生产量 t/a	包装2	形态 2	最大储量 t	储存位置 2	涉及的有毒 有害物质 ³
硼氢化钠	7.74kg	100g/瓶	粉末	3000g	化学品仓库	/
庆大霉素硫酸盐	8000g	10g/瓶	粉末	2000g	化学品仓库	/
曲拉通	20000m L	500ml/瓶	液态	30000ml	化学品仓库	/
三水合乙酸钠	55.74kg	500g/瓶	结晶	10000g	化学品仓库	/
三水磷酸氢二钾	217.08g	500g/瓶	结晶	500g	化学品仓库	/
色素	552.18g	500g/瓶	粉末	2000g	化学品仓库	/
碳酸钠	50kg	500g/瓶	结晶	8000g	化学品仓库	/
碳酸氢钠	100kg	500g/瓶	粉末	10000g	化学品仓库	/
稀释液	2084286mL	25000ml/桶	液态	250000ml	化学品仓库	/
显色剂	12.72g	5000mg/瓶	粉末	5000mg	化学品仓库	/
血清	553368mL	15ul/支	液态	10000ul	化学品仓库	/
阳性质控	9572.4mL	50ml/瓶	粉末	10000ml	化学品仓库	/
一水合柠檬酸	10.44kg	500g/瓶	粉末	500ml	化学品仓库	/
乙醇胺	6186mL	500ml/瓶	液态	500ml	化学品仓库	/
乙二胺四乙酸二钠	504g	250g/瓶	粉末	250g	化学品仓库	/
乙二醇	12696mL	500ml/瓶	液态	2000ml	化学品仓库	/
蔗糖	600kg	500g/瓶	粉末	40000g	化学品仓库	/
磁珠母液	120 万套	20ml/瓶	液态	20ml	化学品仓库	/

注: 2.包装指桶装、袋装、储罐等; 形态包括固态、液态、气态等; 存储位置包括罐区、仓库、车间等, 与表 2.1 内容相对应;

2.3 废水有毒有害物质一览表

根据隐患排查结果,公司无废水有毒有害物质排放。

2.4 废气有毒有害物质一览表

根据隐患排查结果,公司无废气有毒有害物质排放。

2.5 固体废物一览表

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 4	产生量 (t/a)	暂存地点5
1	废耗材	HW49 900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的容器、过滤吸附介质	5	危废仓库

^{3.} 列出物料所含的有毒有害物质名称,如为混合物还需列出有毒有害物质组分含量;如不含有毒有害物质则以"-"表示。

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 4	产生量 (t/a)	暂存地点5
2	废试剂瓶	HW49 900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的容器	10	危废仓库
3	废 PPE	HW49 900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废 弃包装物、过滤吸附介质	10	危废仓库
4	废活性炭	HW49 900-039-49	VOCs 治理过程产生的废活性炭	2	危废仓库
5	生产废液	HW35 900-352-35	器皿清洗过程、生产操作过程以及少量 检验废水,总体呈碱性	80	危废仓库
6	生活垃圾	/	/	18	垃圾桶

- 注: 4. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围:
 - 5. 与表 2.1 内容相对应;

2.6 其他生产工艺流程说明

生产工艺 流程⁶

1、试剂盒 G1、S1、L1 S2、L2 盐类、吐温等 一成品 人库 成品 L3、S3

图1 试剂盒生产工艺流程

工艺流程说明:

项目各类型试剂盒生产工艺均类似,只是用的原料及配比不同。整个生产均 在十万级洁净车间进行,包装在万级洁净车间进行,每批次生产时间约为3天,具体生产工艺步骤为:

试剂配制:将需要配制的各类试剂和纯水按工艺配方配制成规定浓度的试剂,部分需要使用摇床震荡。此工序产生废气,主要包括原辅料中挥发性有 机物挥发产生的非甲烷总烃,硫酸配置过程中产生的硫酸雾,粉状物料产生的微 量颗粒物;废液主要为试剂配置产生的废溶液;固废为各类一次性耗材和废包装。

分装:使用自动化分包装线中的装贴签系统、自动压盖机、喷码机等将检验 合格后的试剂进行分装,并张贴标签喷印生产日期等信息。根据客户的需求不同,试剂盒规格不确定,内装各种试剂种类与比例不变,试剂量从1ml-100ml,对应一个试剂盒可以检测的样品量从50人/份-300人/

份。包装试剂用的塑料瓶和玻璃瓶均委外清洁和消毒。

检验:根据《体外诊断试剂生产实施细则(试行)》要求。将抗原抗体(已灭活,无生物活性)转移到专用的测试条上,使用测试试剂,通过紫外可见分光光度计,pH计等检测产品的使用效果。此过程产生废液,主要为检测废液和不合格品;固废主要为各类废耗材和废包装。

入库:将检验合格的半成品,送入中间品冷库储存,存储温度:2~8℃。

检验:产品出售前需进行二次检验,检验内容同半成品检验。此过程 产生废液(检测废液和少量不合格品),废耗材及废包装。

包装: 检验合格的产品按10支/盒或20支/盒的规格分装。

入库:包装后的成品送入成品库冷库暂存,存储温度:2~8℃。

2、测试条

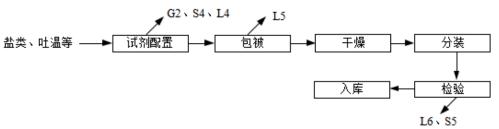


图2 测试条生产工艺流程

工艺流程说明:

试剂配制:将需要配制的各类试剂按工艺配方配制成规定浓度的试剂。此工序产生废气,主要包括原辅料中挥发性有机物挥发产生的非甲烷总烃,硫酸配置过程中产生的硫酸雾;废液主要为配置试剂时产生的废溶液;固废为各类一次性耗材和废包装。

包被:使用洗板封闭机用纯水对白板进行清洗,使用配置好的试剂包被,完成制板;此过程产生清洗废液。

干燥:使用电热鼓风干燥箱干燥测试条,干燥温度 23℃,干燥时间 8小时,干燥仅产生水蒸气。

分装:将测试条分装到匹配的试剂盒内。

检验:根据《体外诊断试剂生产实施细则(试行)》要求,将抗原抗体(已灭活,无生物活性)转移到专用的测试条上,使用测试试剂,通过紫外可见分光光度计,pH计等检测产品的使用效果。此过程产生废液,

主要为检测废液和不合格品: 固废主要为各类废耗材和废包装。

入库:将检验好的产品包装好,送入成品冷库-2~-8℃储存。

纳米磁微粒化学发光诊断试剂盒研发项目:该试剂盒为新型检测方式的开发,与其他产品检测内容相同,项目研发产品组成物质均确定,本次研发的目的为调整优化各试剂的配方,不增加新物质,研发中心无洁净度要求。试剂盒研发与测试工艺与生产产品一致,故不再赘述。研发项目主要污染物包括:废气为原辅料中挥发性有机物挥发产生的非甲烷总烃,硫酸配置过程中产生的硫酸雾;废液为研发废液;固废主要为各类废耗材和废包装。

器皿清洗:每批次产品生产结束,需对部分生产、检测器皿进行清洗,清洗步骤如下:碱液中浸泡5~10min——纯水冲洗10s——纯水冲洗30s——烘箱干燥。此工序产生清洗废水,含有少量的化学物质或碱液,经收集后委外处理。

污染防治 措施⁷

废气:

废气经过通风橱管道经活性炭过滤层进行过滤吸附后无组织排放。

废水:

生活污水和制纯浓水经市政污水管网接管至园区污水处理厂。

固体废物:

生活垃圾环卫清运, 危险废物委托有资质的单位处置。

地下	设施
情况	8

本公司无涉及有毒有害物质的的地下输送管线、储罐等设施。

污染事故情况9

本公司无历史污染事故。

- 注: 6. 指企业产生污染的工艺流程,用流程框图结合文字描述表达,应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等;
 - 7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等,处理或处置工艺流程也应一并说明;
 - 8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等,需列明地下设施名称、类型及位置;
 - 9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害 物质名称	形态	存在形式 10	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 12
	固态	废耗材	5	0.5	危废仓库
	固态	废试剂瓶	10	1	危废仓库
VOCs、 SVOCs	固态	废 PPE	10	1	危废仓库
	固态	废活性炭	2	0.5	危废仓库
	液态	生产废液	80	8	危废仓库

- 注: 10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等; 同种物质如以不同存在形式存在,则应分列,但最大在线量需合并统计;
 - 11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量,以纯物质计;
 - 12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等,与表 2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

前期隐患排查结果概述:

根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求:

- (1)公司设有独立的库房式的危险废物贮存场所,具有防腐、防渗、防渗防漏、通风装置等措施,可预防土壤受到污染。
 - (2) 化学品库地面已做好硬化、环氧地坪、通风装置等措施。
 - (3) 企业生产车间地面环氧防渗漏,对车间活动有完善的日常监管措施等。

通过采取各种预防土壤污染的处理措施,企业的土壤污染隐患较小。

前期隐患整改情况概述:

根据隐患排查结果,企业无需整改。

土壤监测	开展☑ 未开展 □	监测时间1	2020年10月15日
超标情况	超标□ 未超标 ☑	超标区域	/

土壤监测结果汇总:

本次土壤自行监测点位分别为S1、S2,共计2个监测点。土壤监测指标为pH、氯化物、7项重 金属(汞、砷、镍、镉、铅、铜、六价铬)、VOCs、SVOCs、TPH。

- (1)实验室检测结果表明,重金属共检出6项(汞、砷、镍、镉、铅、铜),其检出值均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)(2018年6月)第II类用地筛选值、《北京市场地土壤环境风险评价筛选值》(DB11/T 811-2011)工业/商服用地筛选值标准和美国环保署区域用地工业用地标准限值要求。其余重金属检测因子均未检出。
- (2)土壤TPH检出值均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》 (GB36600-2018)中第II类用地筛选值。
 - (3) 其他VOCs、SVOCs检测因子均未有检出。

综上所述,在空间尺度(监测点位与对照点对比)上,此次监测结果数据没有发生较大的变异,数据详实、可靠。结果表明企业内土壤环境监测因子符合标准限制要求,不存在污染迹象。

地下水监测	开展☑ 未开展 □	监测时间1	2020年10月15日
超标情况	超标□ 未超标 ☑	超标区域	/

地下水监测结果汇总:

本次地下水自行监测点位分别为W1,共计1个监测点。地下水监测指标为pH、氯化物、7项重金属(汞、砷、镍、镉、铅、铜、六价铬)、VOCs、SVOCs、TPH。

- (1)场地内1个点位的地下水样品中,重金属共检出6项(汞、砷、镍、铜、铅、镉),其检出值均满足《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) IV类标准限值。
- (2) 多环芳烃检出1项(萘),其检出值满足《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) IV类标准限值要求。
 - (3) TPH均有检出,其浓度均满足《荷兰地下水干预值》的限值要求。
 - (4) 其他VOCs、SVOCs均未检出。

综上所述,在空间尺度(监测点位与对照点对比)上,此次监测结果数据没有发生较大的变异,数据详实、可靠。结果表明企业内地下水环境监测因子符合标准限制要求,不存在污染迹象。

注: 1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测,则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备与重点场所

序号	重点场所 名称 ¹	重点场所 类型 ²	重点设施设 备名称 ³	重点设施设备类型4	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散 设计建设信息 ⁵		日常管理	维护信息6	对应"5 隐患排查记录"中排查表编号		
1	十万级洁净	生产装置区	1.1试剂盒生 产线	半开放设备	地面硬化+防腐 防渗地坪	地面硬化+防腐	定期检查+维 护保养	定期检查+维	5.3、5.4		
1	车间			半开放设备	地面硬化+防腐 防渗地坪 防渗地坪		定期检查+维 护保养	护保养	3.37 3.4		
2	万级洁净车 间	生产装置区	/	/	地面硬化+隊	地面硬化+防腐防渗地坪		+维护保养	5.3、5.4		
3	研发实验室	分析化验室	/	/	地面硬化+防腐防渗地坪		定期检查-	+维护保养	5.3、5.4		
4	危废仓库	危废暂存间	/	/	地面硬化+防	地面硬化+防腐防渗地坪		地面硬化+防腐防渗地坪		+维护保养	5.6

- 注: 1. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等,与表 2.1 内容相对应;桶装原料仓库等可能不涉及重点设施设备的重点场所可单独填报,无需填写重点设施设备名称栏及重点设施设备类型栏;
 - 2. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等;
 - 3. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线,以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等,与所在重点场所相对应;工厂外管等相对独立的重点设备可单独填报,对应的重点场所名称栏表述设备位置信息,重点场所类型栏以"-"表示;
 - 4. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地下存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半 开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等;
 - 5. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息;表格内左侧栏填写设施设备对应信息,右侧栏填写场所对应信息;
 - 6. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急方案、人员培训、操作规程设定等;表格内左侧栏填写设施设备对应信息,右侧栏填写场所对应信息。

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表 排查时间: 2021 年 11 月 4 日 现场排查负责人(签字)赵俊

项目		
储罐类型 1	/	
所在罐区	/	
设施设备(硬件)情况 ————————————————————————————————————		
阴极保护系统	/	
罐体无渗漏,无腐蚀、变形	/	
设备基础、钢结构完好,无变形沉降	/	
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	
泄漏监测设施	/	
易燃易爆、可燃气体监测仪,仪表连锁,紧急快关 阀门设施设备完好投用	/	
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施(如顶棚、 围堰、排水系统等)	/	
阻隔池	/	
防渗阻隔系统	/	
附近硬化地面完好,无开裂、渗漏	/	
附近围堰完好,无开裂、渗漏,孔洞密封良好	/	
附近地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/	
防滴漏设施	/	
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	/	
其他	/	
管理措施 (软件) 情况		
阴极保护系统有效性检查	/	
有定期监测,维修维护,防腐计划	/	
巡检记录及时准确	/	

储罐位号名称 项目	/					
泄漏监测设施定期检查有效性	/					
阻隔系统定期检查有效性	/					
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/					
防滴漏设施定期清空	/					
周边地下水监测井定期检测	/					
其他	/					
填表说明:符合的填"是",不符合的详细说明,不涉及的填"/"。						

注: 1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表 排查时间: 2021 年 11 月 4 日 现场排查负责人(签字)赵俊

池体位号名称 项目	/		
池体类型 2	/		
所在位置	/		
设施设备(硬件)情况	I	1	I
池体无开裂、渗漏,孔洞密封良好	/		
基础结构完好,无变形沉降	/		
防渗池体	/		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/		
泄漏监测设施	/		
易燃易爆、可燃气体监测仪,仪表连锁, 紧急快关阀门设施设备完好投用	/		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施 (如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等)	/		
防渗阻隔系统	/		
附近硬化地面完好,无开裂、渗漏	/		
附近围堰完好,无开裂、渗漏,孔洞密封 良好	/		
附近地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/		
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/		
其他	/		
管理措施(软件)情况			
有定期监测,维修维护	1		
巡检记录及时准确	/		
泄漏监测设施定期检查有效性	/		
阻隔系统定期检查有效性	/		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/		
周边地下水监测井定期检测	/		
其他	/		
填表说明:符合的填"是",不符合的详细记	说明,不涉及的填'	·/››。	

注: 2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表 排查时间: 2021年11月4日

现场排查负责人(签字)赵俊

装卸站位号	/	
排查项目	,	
装卸站类型 ³ 所在位置	/	
	,	1
装卸自动化控制系统	/	
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	
溢流保护装置	/	
易燃易爆、可燃气体监测仪,仪表连锁,紧急 快关阀门设施设备完好投用	/	
防滴漏设施	/	
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施(如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等)	/	
防渗阻隔系统	/	
硬化地面完好,无开裂、渗漏	/	
围堰完好,无开裂、渗漏,孔洞密封良好	/	
地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/	
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	
其他	/	
管理措施(软件)情况		
灌注和抽出说明标识牌	/	
熟练工操作	/	
有定期监测,维修维护,防腐计划	/	
巡检记录及时准确	/	
阻隔系统定期检查有效性	/	
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	
防滴漏设施定期清空	/	
其他	/	
填表说明:符合的填"是",不符合的详细说明,	不涉及的填"/"。	

注: 3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间: 2021年11月4日

现场排查负责人(签字)赵俊

管线 编号	管线名 称/位置	管线 类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏 类型 ⁵	阴极 保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测 设施	紧急切 断装置	管线渗 漏检测	管线巡 视检查	管线维 护保养	检测设施定 期检查维护	泄漏物料 收集处理	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

填表说明:排查中如发现泄漏/渗漏,其部位及泄漏/渗漏类型详细说明;其余项符合的填"是",不符合的详细说明,不涉及的填"/"。

注: 4. 管线类型需注明单层管道还是双层管道,以及是地上管道还是地下管道等;

^{5.} 泄漏类型包括轴封,阀门,泄压设备(安全阀),取样连接系统,开口阀或开口管线,法兰,连接件(螺纹连接)等。

N 4 1 2 1 1 E	T 1								
<u>设</u> 备名称位号 排查项目	/								
设备类型 6	/								
所在位置	/								
设施设备(硬件)情况									
设备及附属管线特别是连接处密封点无 泄漏	/								
易燃易爆、可燃气体监测仪,仪表连锁, 紧急快关阀门设施设备完好投用	/								
进料端安装关闭控制阀	/								
防滴漏设施	/								
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施 (如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等)	/								
防渗阻隔系统	/								
附近硬化地面完好, 无开裂、渗漏	/								
附近围堰完好,无开裂、渗漏,孔洞密封 良好	/								
附近地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/								
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/								
其他	/								
管理措施(软件)情况									
有定期监测,维修维护,防腐计划	/								
巡检记录及时准确	/								
阻隔系统定期检查有效性	/								
防滴漏设施定期清空	/								
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清 理	/								
防滴漏设施定期清空	/								
其他	/								
填表说明:符合的填"是",不符合的详细说明,不涉及的填"/"。									

注: 6. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间: 2021年11月4日 现场排查负责人(签字)赵俊

排查项目	/										
货物类型 7	/										
设施设备(硬件)情况											
设施设备连接处无 泄漏流失扬散	/										
易燃易爆、可燃气 体监测仪完好投用	/										
防止雨水进入或及 时有效排出雨水设 施(如顶棚、覆盖、 围堰、排水系统等)	/										
防渗阻隔系统	/										
硬化地面完好,无 开裂、渗漏	/										
围堰完好,无开裂、 渗漏,孔洞密封良 好	/										
地沟完好, 无开裂、 渗漏, 雨污分离	/										
渗漏、流失的液体 的有效收集设施	/										
其他	/										
管理措施(软件)情	闭										
有定期监测,维修 维护计划	/										
巡检记录及时准确	/										
阻隔系统定期检查 有效性	/										
渗漏、流失的液体 能得应急收集/定 期清理	/										
其他	/										
填表说明:符合的填"是",不符合的详细说明,不涉及的填"/"。											

注: 7. 散装货物类型包括干货物、湿货物等。

包装货物存储排查表 排查时间: 2021年11月4日 现场排查负责人(签字)赵俊

排查项目	车间内废 液暂存处	实验室内废 液暂存处		
货物类型8	液态物质	液态物质		
设施设备(硬件)情况				
合适、完好的包装	是	是		
有效的容器托盘	是	是		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/		
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/		
防滴漏设施	是	是		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施 (如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等)	是	是		
防渗阻隔系统	是	是		
硬化地面完好,无开裂、渗漏	是	是		
围堰完好, 无开裂、渗漏, 孔洞密封良好	/	/		
地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/	/		
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是		
其他	/	/		
管理措施 (软件) 情况				
巡检记录及时准确	是	是		
阻隔系统定期检查有效性	是	是		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清 理	是	是		
防滴漏设施定期清空	是	是		
其他	/	/		

注: 8. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表 排查时间: 2021年11月4日 现场排查负责人(签字)赵俊

排查项目	试剂盒生产 线	测试条生产 线	研发实 验室	包装线	
生产及设备类型 9	半开放设备		/	开放设备	
所在车间/装置区	十万级》	吉净车间	/	万级洁净车间	
设施设备(硬件)情况					
传输泵、易发生故障的零部件、检 测样品采集点等位置状况良好	是	是	是	是	
设施设备频繁使用的部件与易发生 泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	是	是	
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投 用	/	/	/	/	
防滴漏设施	是	是	是	是	
防止雨水进入或及时有效排出雨水 设施(如顶棚、屋顶/围墙、围 堰、排水系统等)	是	是	是	是	
防渗阻隔系统	是	是	是	是	
硬化地面完好,无开裂、渗漏	是	是	是	是	
围堰完好,无开裂、渗漏,孔洞密封良好	/	/	/	/	
地沟完好,无开裂、渗漏,雨污分离	/	/	/	/	
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	是	
其他	/	/	/	/	
管理措施(软件)情况					
有定期监测,维修维护计划	是	是	是	是	
巡检记录及时准确	是	是	是	是	
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	
防滴漏设施定期清理	是	是	是	是	
渗漏、流失的液体能得应急收集/定 期清理	是	是	是	是	
其他	/	/	/	/	-

注: 9. 生产及设备类型包括密闭设备、半开放式设备、涉及液体物质的开放式设备、涉及粘性或固 体物质的开放式设备、操作车间、分析化验室等。

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间: 2021年11月4日 现场排查负责人(签字)赵俊

排查项目	/								
设施设备(硬件)情况									
设备渗漏状况	/								
储存、处理水池设施结构完好, 无开裂、渗漏	/								
附属管线、沟渠及连接点无渗漏 状况	/								
污泥堆放区防风雨、防流失措施 完好	/								
易燃易爆、可燃气体监测仪, 仪 表连锁完好投用	/								
防止雨水进入或及时有效排出 雨水设施(如顶棚/顶盖、屋顶/ 围墙、围堰、排水系统等)	/								
池体防渗	/								
防渗阻隔系统	/								
硬化地面完好,无开裂、渗漏	/								
地沟完好,无开裂、渗漏,雨污 分离	/								
渗漏、流失的液体的有效收集设 施	/								
雨水截止阀及事故水池设置	/								
其他	/								
管理措施(软件)情况									
污泥有明确收集处置去向	/								
有定期监测,维修,防腐计划	/								
巡检记录及时准确	/								
阻隔系统定期检查有效性	/								
渗漏、流失的液体能得应急收集 /定期清理	/								
其他	/								
填表说明:符合的填"是",不符合的详细说明,不涉及的填"/"。									

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间: 2021年11月4日 现场排查负责人(签字)赵俊

排查项目	危废仓库								
设施设备(硬件)情况									
合适、完好的包 装	是								
有效的容器托盘	是								
易燃易爆、可燃 气体监测仪完好 投用	是								
防止雨水进入或 及时有效排出雨 水设施(如屋顶 /围墙、围堰、排 水系统等)	是								
防渗阻隔系统	是								
硬化地面完好, 无开裂、渗漏	是								
围堰完好, 无开 裂、渗漏, 孔洞 密封良好	/								
地沟完好, 无开 裂、渗漏	/								
渗漏、流失的液 体的有效收集设 施	是								
其他	/								
管理措施 (软件)	情况			•	•	,			
巡检记录及时准 确	是								
阻隔系统定期检 查有效性	是								
渗漏、流失的液 体能得应急收集 /定期清理	是								
其他	/								

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间: 2021年11月4日

现场排查负责人(签字)赵俊

存在隐患的重点区域 /重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/		/
	管理措施(软件) [
	设施设备(硬件) [
	管理措施(软件) [
	设施设备(硬件) [
	管理措施(软件) [
	设施设备(硬件) [
	管理措施(软件) [

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业 活动 ¹	重点场所/ 重点设施 设备名称	重点场所/ 重点设施 设备类型	位置信息2	隐患点 (隐患内 容描述)	现场图片	涉及有毒有害物质	污染转移 途径 ³	发现日期	整改计划4	整改拟 完成日 期
1	生产	十万级洁 净车间	生产装置区	C6栋一、 二层	/	/	废耗材、废试剂 瓶、废PPE、生产 废液	泄露	/	/	/
2	生产	万级洁净 车间	生产装置 区	C6栋一、 二层	/	/	废耗材、废试剂 瓶、废PPE、生产 废液	泄露	/	/	/
3	生产	研发实验 室	分析化验 室	C10 栋二、 三层 C6栋三层	/	/	废耗材、废试剂 瓶、废PPE、生产 废液	泄露	/	/	/
4	固废暂存	危废仓库	危废暂存 间	C10栋地 下室	/	/	废耗材、废试剂 瓶、废PPE、生产 废液	泄露	/	/	/

- 注: 1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等;
 - 2. 经纬度坐标或厂内位置描述;
 - 3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径,包括沉降、泄漏、淋滤等;
 - 4. 包括增设或加强设施设备的防渗漏/流失/扬散装置及性能、增设或加强有二次保护效果的阻隔防渗及防滴漏设施及性能、设置或完善泄漏检测设施或应急处置设施等设施设备提标改造工作;建立完善日常巡检检测、加强应急人员物资准备及应急预案等管理措施、开展土壤地下水监测等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

序号	涉及工 业活动	重点场所 /重点设 施设备名 称	重点场所 /重点设 施设备类 型	位置信息	隐患点 (隐患内 容描述)	整改前现 场图片	整改计划概述	实际整 改情况	整改后现场图片	隐患整改完 成日期	整改评估5	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

隐 患 排 查 结论 ¹

根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求:

- (1)公司设有独立的库房式的危险废物贮存场所,具有防腐、防 渗、防渗防漏、通风装置等措施,可预防土壤受到污染。
 - (2) 化学品库地面已做好硬化、环氧地坪、通风装置等措施。
- (3) 企业生产车间地面环氧防渗漏,对车间活动有完善的日常监管措施等。

通过采取各种预防土壤污染的处理措施,公司的污染隐患较小。

隐 患 整 改 方 案 或 建 议²

根据隐患排查结果,公司无需整改。

对土壤地下水自行 监测建议³

本次自行监测结果显示,土壤、地下水所有监测点位各项监测指标 均未出现超标情况。与历史监测数据存在一些差异,但不存在数量级上 的差异,且各项监测指标均在标准限值要求范围内,说明该企业在时间 尺度上并没有因为生产原因造成土壤环境质量不达标的情况。

在后在后续的土壤和地下水自行监测过程中,土壤监测点位及地下水监测点位均在重点区域及重点设施周边布设,建议企业将本次隐患排查过程中可能产生污染的区域(生产车间、危废储存区)作为企业后续的重点关注区域,同时企业应做好监测设施的维护工作,建立企业自行监测及隐患排查制度,每年定时开展自行监测及隐患排查,记录并保存监测数据、分析监测结果、编制自行监测年度报告并依法向社会公开监测信息。

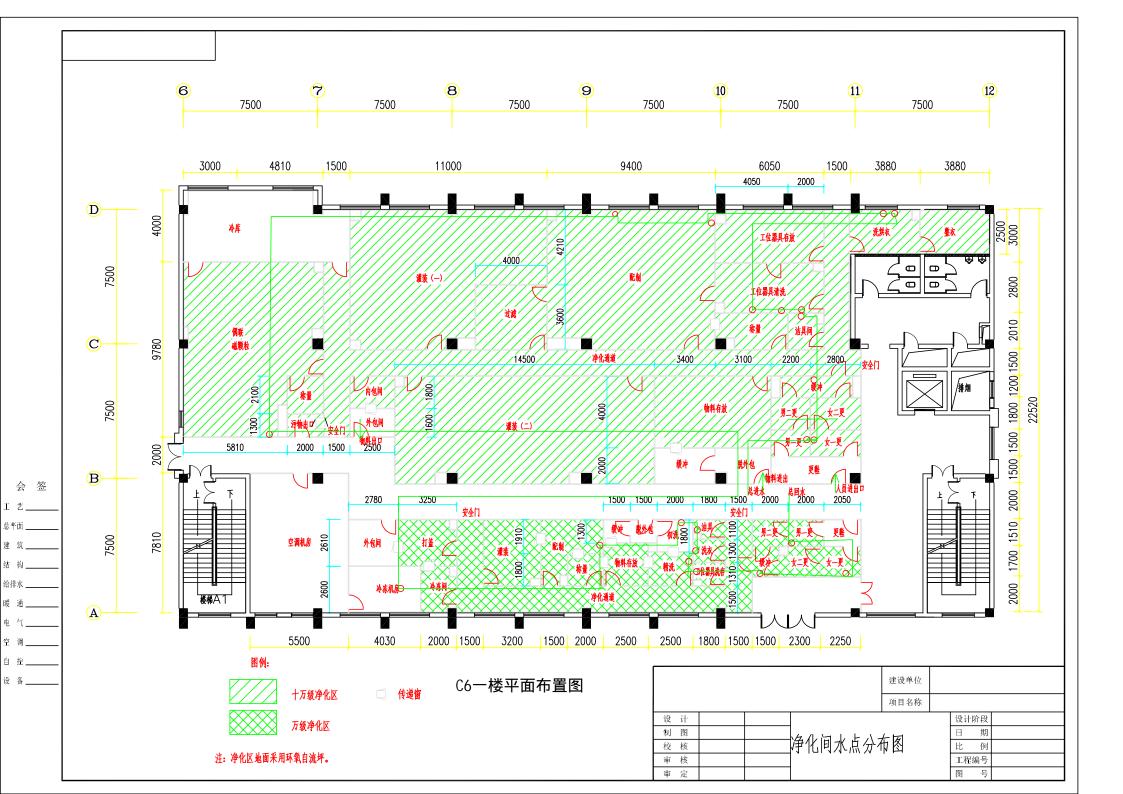
- 注: 1. 概述本次排查是否发现隐患,存在哪些隐患;
 - 2. 总结隐患整改方案建议,包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等;
 - 3. 包括监测点位、时间、频次、监测介质、采样深度、监测因子等。

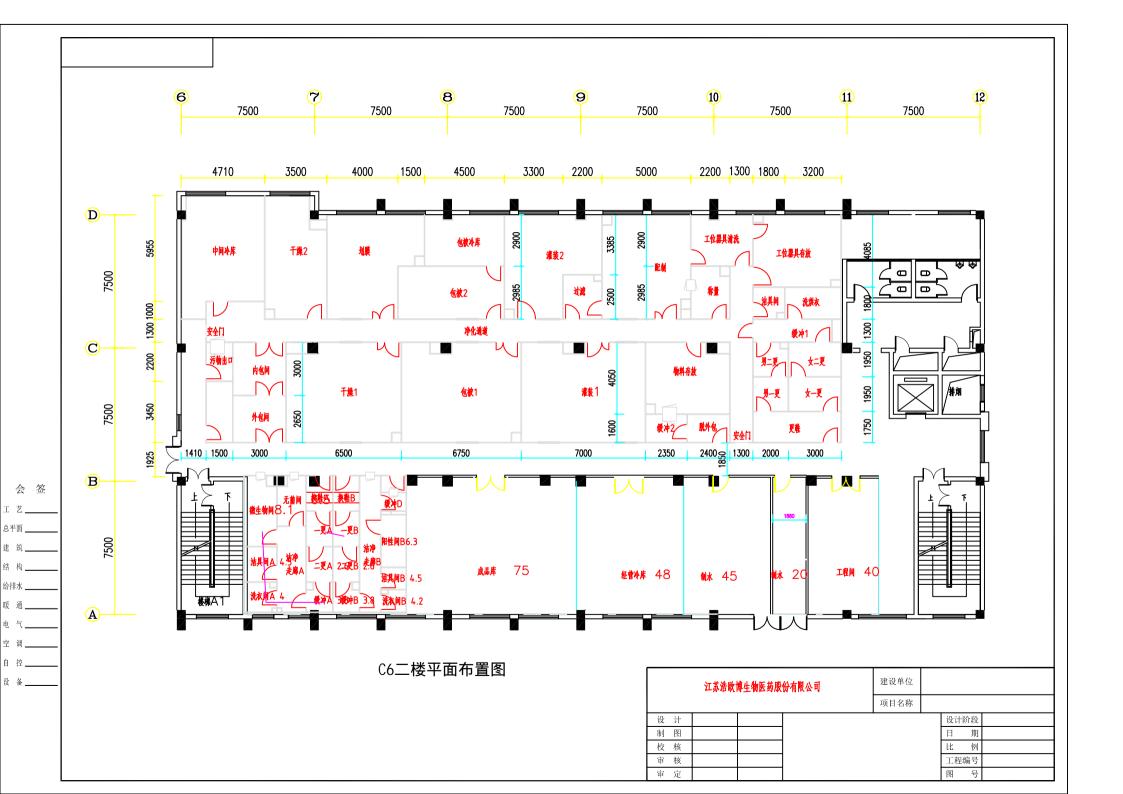
8 附图附件

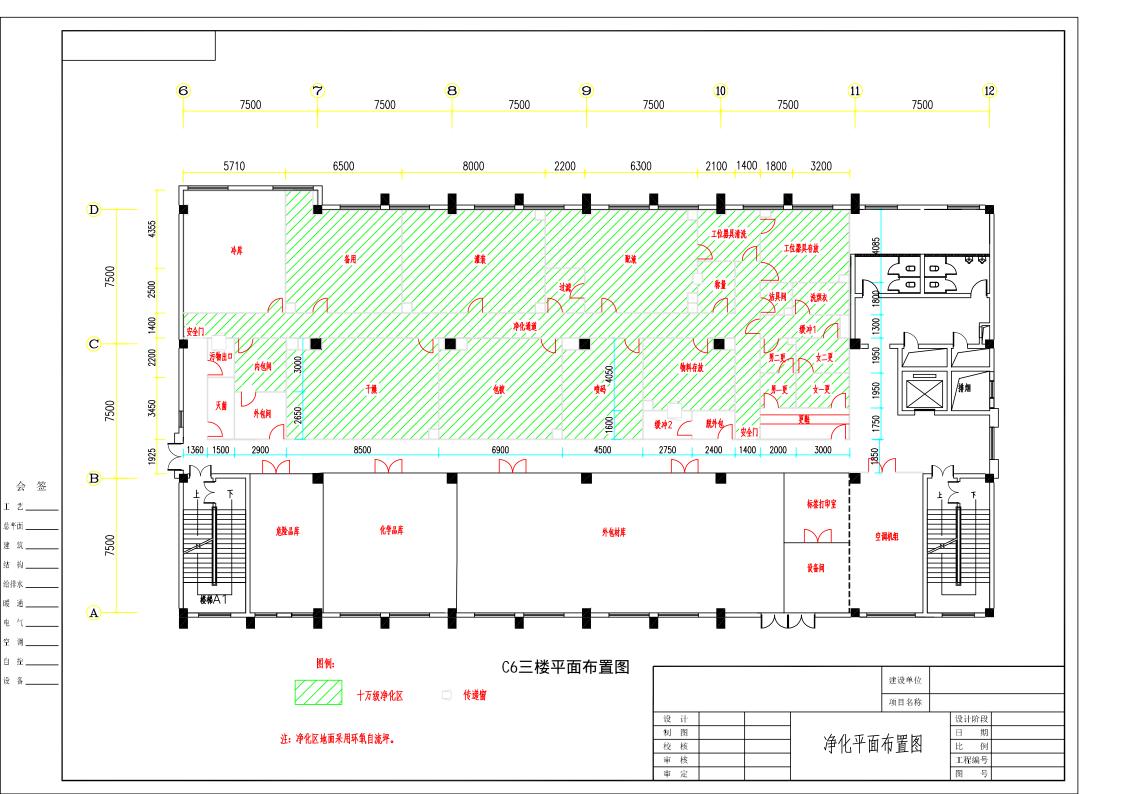
- 1. 平面布置图
- 2. 地下管线平面图
- 3. 重点场所及重点设施设备分布图
- 4. 现场隐患排查照片

附件

附件1平面布置图

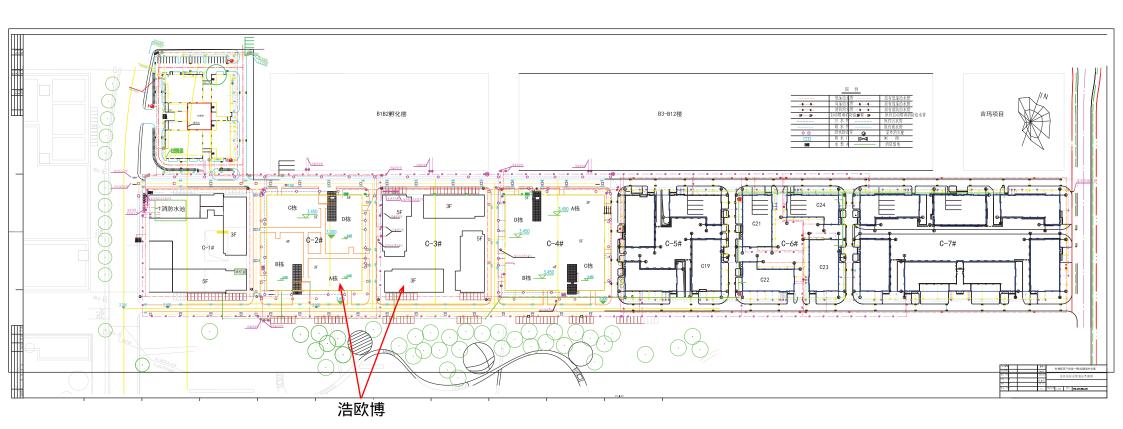






附件

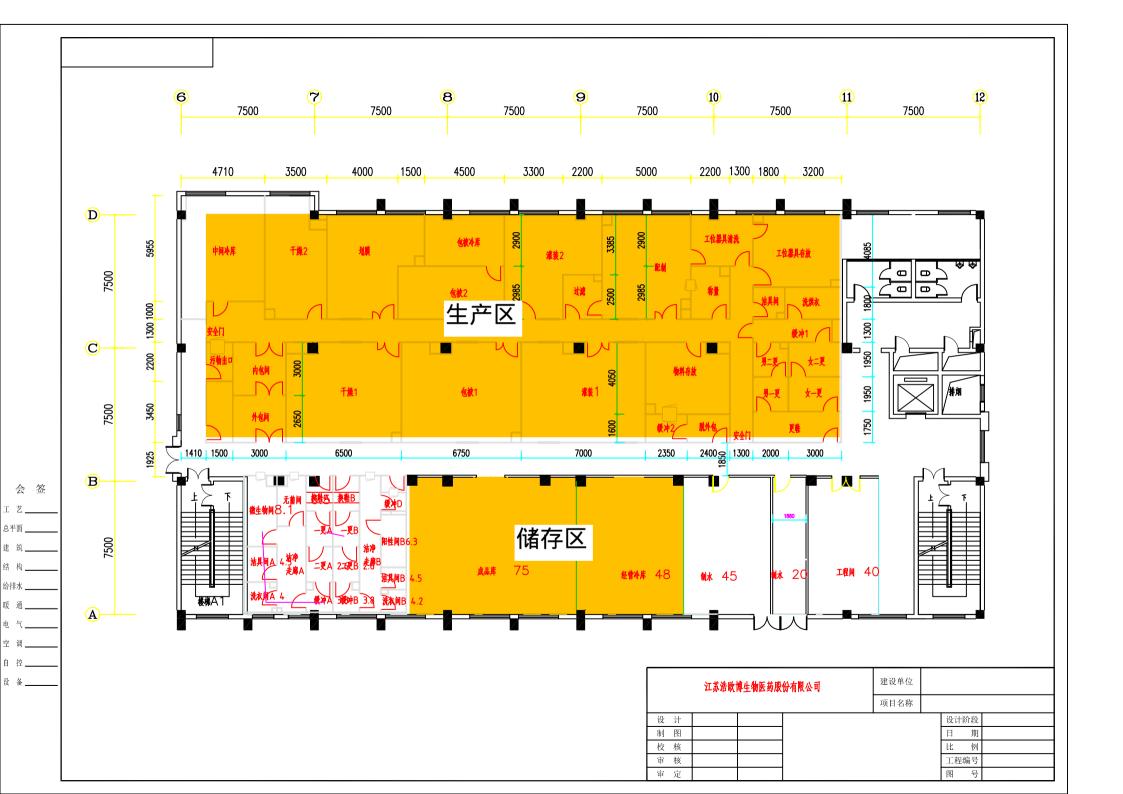
附件 2 地下管线平面图

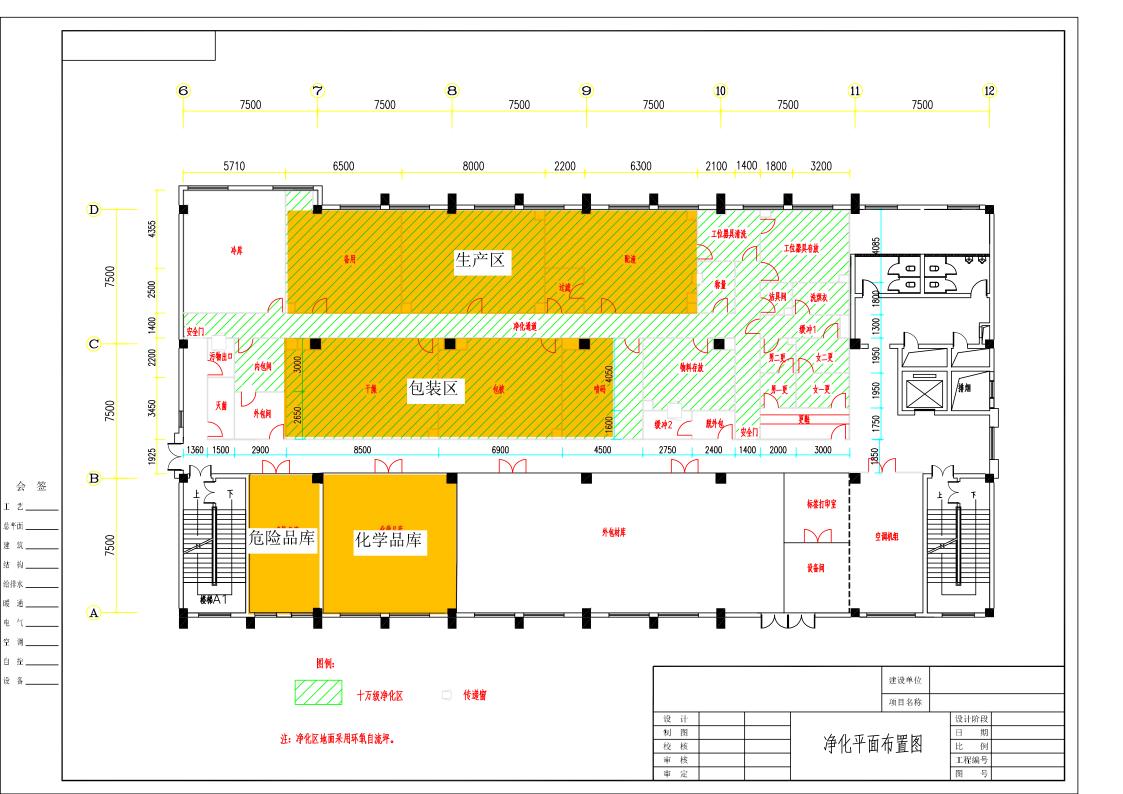


附件

附件3重点设施及重点区域分布图







附件

附件 4 现场排查照片



附件 4 现场排查照片