

土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称： 艾默生环境优化技术（苏州）有
限公司流体控制器分公司（盖章）

编制日期： 2021 年 11 月

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，“土壤污染隐患”是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险，可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》第十一条规定，重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域（场所）包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施（设备）包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》中明确“有毒有害物质”指下列物质：

（1）列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；（2）列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；（3）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；（4）国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；（5）列入优先控制化学品名录内的物质；（6）其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度，包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每2-3年开展一次的例行排查工作；补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查，土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区，补充排查的范围可以是全厂区，也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表，原辅材料、燃料油品及产品一览表，废水有毒有害物质一览表，废气有毒有害物质一览表，固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写，并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新；产品包括了中间产物和副产

物等；废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况；固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况，如为一般工业固体废物则无需填写危废类别及代码。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果，列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状与整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动，包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况，则只需说明土壤及地下水监测的开展情况，包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等；如出现超标情况，则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备，可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

九、隐患排查记录的排查表中针对相关重点场所和重点设施设备，列举了法律法规或标准规范要求，以及最佳管理实践中提出的可最大限度降低土壤污染隐患的预防设施和措施的组合。企业可根据所列举的组合，查缺补漏进行整改，并可根据企业生产实际进行补充、优化和调整，不适用的条款在排查中填写“/”。

十、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

企 业 名 称	艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司		
企 业 地 址	苏州工业园区龙潭路 35 号		
统一社会 信用代码	9132059473957650X1	企业正门 地理坐标 ¹	120.795652°E 31.332086° N
法 人 代 表	Sandeep Sankarankutty Nair	联 系 人	狄栖恒
联 系 电 话	18862154714	电子邮箱地址	Qiheng.di@emerson.com
占 地 面 积	9354.36 平方米	行业类别及代码 ²	泵、阀门、压缩机及类似机械制造 C344
成 立 时 间 ³	2002 年 7 月 4 日	最新改扩建时间 ⁴	2019 年
重点企业类型	1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 ☐ 2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 ☐ 3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 ☒ 4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 ☐ 5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 ☐ 6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 ☐ 7. 其他 ☐		
隐患排查制度 ⁵	1.隐患排查制度主要包含： （1）建立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员； （2）建立自查、自报、自改，自验的隐患排查组织实施制度； （3）如实记录隐患排查及整改情况，形成档案文件并做好存档。 2.土壤和地下水污染隐患分级 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司应根据自身实际情况制定符合本企业的隐患分级标准，根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因素进行风险分级，将隐患分为重大隐患、一般隐患。 3.隐患排查方式和频次 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司综合考虑实际生产情况、土壤和地下水污染隐患分级等因素合理制定隐患排查年度计划，明确排查频次、排查规模、排查项目等内容。		

	根据排查频次、排查规模、排查项目不同，隐患排查可分为综合排查、专项排查、日常检查。 综合排查：以区为单位开展全面排查，一年不少于一次。 专项排查：在特定时间或对特定区域、设备，措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。 日常检查：以班组、工段、车间为单位，对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作机制，及时发现并整改隐患。 4.隐患排查档案归档 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患排查报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年，以备生态环境主管部门抽查。		
排 查 时 间	2021年11月25日	排 查 类 型	首 次 排 查 ☐
排查负责人 ⁶	狄栖恒		例 行 排 查 ☒
排查范围	全厂区		

注：1. 企业正门位置的 GPS 经度和纬度坐标，以度分秒的格式填写，秒精确到小数点后两位；

2. 按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）填写，填写至行业小类；

3. 成立时间按照企业《营业执照》填写，如涉及迁建则按当前厂区建设时间填写；

4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写，不考虑环境影响登记表备案时间；

5. 列出能体现隐患排查制度的企业管理文件，简述制度中的机构人员、实施形式、工作计划、档案管理等内容；

6. 如排查负责人为非本单位人员，需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
主体工程	办公楼	厂区西南侧	占地 888.6m ²	/
	热泵车间	办公楼东侧	占地 3568.62 m ²	4#楼一层、二层、5#楼一层
	生产车间	厂区西南侧	占地 653.45m ²	
储运工程	原料仓库	生产车间北侧	占地面积约 1512.83m ²	/
	备件仓库	生产车间内东北角	占地面积约 65m ²	/
公用工程	给水系统	/	由市政供水, 15187t/a	/
	排水系统	/	市政管网, 20250t/a	/
	供电系统	/	园区供电站供电, 2430 万度/年	/
	天然气	/	燃气公司供气, 12.5 万立方米	/
	液化石油气	/	12t/a	/
	纯水机	厂区西侧	3t/h	/
	氨气站	厂区西侧	占地面积约 118m ²	/
	氨分解站	厂区西侧	占地面积约 43m ²	/
	综合气站	厂区西侧	占地面积约 231.21m ²	/
	热房	厂区西侧	占地面积约 10m ²	/
	LPG 站	厂区西南侧	占地面积约 25m ²	/
	绿化	/	1450m ² , 依托全厂绿化	/
辅助工程	天然气调压站	厂区东北角	占地面积约 15m ²	/
	消防泵房	厂区东侧	占地面积约 35m ²	/
	空压机房	生产车间东侧	占地面积约 230m ²	/
环保	废气处理	4#楼东面 2 楼	水冷+活性炭吸附装置	/

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
工程		平台	+15m 排气筒	
	废水处理	4#楼生产车间西侧	清洗废水委托有资质单位处理；水检废水、纯水制备废水、生活污水纳入污水管网	/
	一般固废存放处	5#楼生产车间东南侧	存放全厂一般固废	/
	危废仓库	厂区东侧	占地面积约 18m ² ；存放全厂危险废物	/

注：1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
冷凝机组	吸气管	100000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	后支架	50000 个	200/包	固态	50t	仓库	/
	后下盖板	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	后上盖板	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	右前支架	50000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	右冷凝器出口管	50000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	右冷凝器	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	压缩机	100000 个	10/包	固态	500t	仓库	/
	压控管组件	50000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	单向阀管路组件	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	前下盖板	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	前上盖板	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	分离器支架	50000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	出液口温度传感器	50000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	冷凝器进气	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	管						
	冷凝器网罩	50000 个	50/包	固态	500t	仓库	/
	储液罐进液管路	50000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	储液罐	50000 个	10/包	固态	500t	仓库	/
	低压转换器	50000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	中部支架	50000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
热泵 机组	高压转换器	33000 个	200/包	固态	4000t	仓库	/
	高压控制器	33000 个	200/包	固态	4000t	仓库	/
	风扇组件	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	采压管组件	33000 个	500/包	固态	4000t	仓库	/
	进液口温度传感器	33000 个	200/包	固态	2000t	仓库	/
	过线环	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	线束固定支架	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	管夹	429000 个	500/包	固态	1000t	仓库	/
	电磁阀线圈	66000 个	100/包	固态	2000t	仓库	/
	电磁阀管路组件	33000 个	100/包	固态	2000t	仓库	/
	电磁阀	33000 个	100/包	固态	2000t	仓库	/
	电控箱盖板	33000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	电控箱	33000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	电子膨胀阀线圈	33000 个	200/包	固态	2000t	仓库	/
	环温传感器盖板	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	环温传感器	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	支架						
	环境温度传感器	33000 个	200/包	固态	2000t	仓库	/
	液路干燥器	33000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	油路干燥器	33000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	油分离器进口连接管	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	油分离器-过滤器管路组件	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	油分离器出口连接管路	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	油分离器	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	油位控制器	33000 个	10/包	固态	500t	仓库	/
	气液分离器	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	板换管路组件	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	板换电磁阀支架	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	板换固定支架	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	板换固定夹	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	支架	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	排气管合并组件	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	排气管	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	排气温度传感器吸气管	66000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	截止阀盖板	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	截止阀-气液分离器管路	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	底盘	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	干燥器夹	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	左前支架	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	左冷凝器出口管	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	左冷凝器	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	回油管组件	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	吸气管合并组件	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	吸气管	66000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	后支架	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	后下盖板	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	后上盖板	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	右前支架	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	右冷凝器出口管	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	右冷凝器	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	压缩机	66000 个	10/包	固态	500t	仓库	/
	压控管组件	33000 个	20/包	固态	1000t	仓库	/
	单向阀管路组件	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	前下盖板	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	前上盖板	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	分离器支架	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	出液口温度传感器	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	冷凝器进气管	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	冷凝器网罩	33000 个	50/包	固态	500t	仓库	/
	储液罐进液管路	33000 个	20/包	固态	500t	仓库	/
	储液罐	33000 个	10/包	固态	500t	仓库	/
	低压转换器	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	中部支架	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	水压传感器	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	水路板换	33000 个	50/包	固态	500t	仓库	/
	水泵	33000 个	10/包	固态	100t	仓库	/
	水箱	33000 个	10/包	固态	100t	仓库	/
	水路进管	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	水路出管	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	水路手阀	33000 个	200/包	固态	500t	仓库	/
	水路板换接管-1	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
	水路板换接管-2	33000 个	200/包	固态	1000t	仓库	/
电子膨胀阀	阀体成品	110000 个	500/箱	固态	10000t	仓库	/
	O 形圈	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	下堵头	110000 个	500/箱	固态	10000t	仓库	/
	CR 环保护罩	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	下衬套	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
	滑环	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	弹簧导杆成品	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	磁环	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	壳管	110000 个	500/箱	固态	10000t	仓库	/
	主轴	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	顶盖	110000 个	500/箱	固态	10000t	仓库	/
	主轴止动螺丝	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	轴承止动螺丝	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	轴承	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	上堵头	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	阀针	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	密封圈	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	密封圈保护罩	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	调整垫圈	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	阀针衬套	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	CR 环	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	向导销	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	定子	110000 个	500/箱	固态	10000t	仓库	/
	螺帽	110000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
热力 膨胀 阀	顶盖	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	阀针	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	铜管	4400000 个	500/包	固态	80000t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	铜体	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	连接器	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	调节螺母	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	调节杆	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	膜片	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	缓冲板	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	滤网	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	毛细管	1100000 个	10000/包	固态	20000t	仓库	/
	支撑	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	感温包铜管	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	弹簧导向块	2200000 个	500/包	固态	40000t	仓库	/
	堵头	1100000 个	500/包	固态	20000t	仓库	/
	垫片	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	卡环	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	O 形圈	1100000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	密封圈	1100000 个	2000/包	固态	20000t	仓库	/
油分离器	螺纹接口	160000 个	300/包	固态	5000t	仓库	/
	顶盖	160000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	铜体	160000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
	滤网	320000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	回油管	160000 个	500/包	固态	10000t	仓库	/
	阀座	160000 个	500/包	固态	10000t	仓库	/
	阀针	160000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	铆钉	320000 个	1000/包	固态	20000t	仓库	/
	浮球	160000 个	100/包	固态	5000t	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	底盖	160000 个	50/包	固态	1000t	仓库	/
干燥 过滤 器	螺纹接口	2000000 个	100/包	固态	5000t	仓库	/
	顶盖	1000000 个	100/包	固态	5000t	仓库	/
	铜体	2000000 个	500/包	固态	10000t	仓库	/
	滤网	1000000 个	1000/包	固态	10000t	仓库	/
	回油管	1000000 个	200/包	固态	5000t	仓库	/
	阀座	150000kg	50kg/包	固态	10000kg	仓库	/
	阀针	3000000 个	100/包	固态	10000t	仓库	/
	铆钉	2000000 个	100/包	固态	5000t	仓库	/
	浮球	1000000 个	100/包	固态	5000t	仓库	/
	底盖	2000000 个	500/包	固态	10000t	仓库	/
湿度 指示 器	指示镜	250000 个	2000 件/ 包	固态	30000t	仓库	/
	密封圈	250000 个	2000 件/ 包	固态	30000t	仓库	/
	铜体	250000 个	500 件/ 箱	固态	5000t	仓库	/
	铜管	500000 个	500 件/ 箱	固态	5000t	仓库	/
辅料	液化石油气 *	12t/a	50kg/瓶	气态	1.25t	危化品仓 库	/
	天然气	125000m ³	天然气	气态	/	天然气调 压站	/
	清洗剂	7t/a	25kg/桶	液态	0.6t/a	EMT 防爆 柜	SVOCs
	脱脂剂	1.35t/a	25kg/桶	液态	0.07t/a	EMT 防爆 柜	SVOCs
	助剂	2t/a	25kg/桶	液态	0.176t/a	EMT 防爆 柜	VOCs、 SVOCs

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	塑粉	15t/a	20kg/盒	固态	0.2t/a	EMT 防爆柜	SVOCs
	液氨**	55t/a	200kg/瓶	液态	0.6t/a	氨气站	/
	焊丝	55t/a	20kg/盘	固态	2t/a	原材料仓库	锌、镍、铬、铜
	焊环	8t/a	200kg/盘	固态	1t/a	原材料仓库	锌、镍、铜
	助焊剂	8t/a	500g/瓶	液态	0.5t/a	原材料仓库	/
	氩、二氧化碳混合气	315m ³	40L/瓶	液态	0.8m ³	综合气站	/
	氮气	84m ³	40L/瓶	气态	1.6m ³	综合气站	/
	氩气	359m ³	40L/瓶	气态	2.4m ³	综合气站	/
	氧气	420m ³	40L/瓶	气态	2.4m ³	综合气站	/
	氦气	104m ³	60L/瓶	气态	4m ³	综合气站	/
	氮氮混合气	40m ³	60L/瓶	气态	1.28m ³	综合气站	/
	变性酒精	5t/a	6GL/桶	液态	1t/a	EMT 防爆柜	/
	冷冻油	40t/a	20L/桶	液态	10t/a	原料仓库	TPH
	切削液	0.32t/a	18L/桶	液态	0.04t/a	EMT 防爆柜	TPH
	氩气、二氧化碳混合气	3.5m ³	40L/瓶	气态	0.25m ³	综合气站	/
	氯化钠	0.1t/a	500g/瓶	固态	0.02t/a	EMT 防爆柜	/
	冷媒	43.2t/a	100g/瓶	液态	1t/a	热房	氟化物
压缩机 生产线	半封线零部件	14400 个	/	固态	1200 个	原料仓库	/
	脱脂剂	7.25t/a	241kg/桶	液态	482kg	备件仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	活性剂	1.45t/a	241kg/桶	液态	241kg	备件仓库	VOCs、SVOCs
	陶化剂	8.93t	261kg/桶	液态	522kg	备件仓库	氟化物
	中和剂	0.0135t	30kg/桶	液态	13.5kg	备件仓库	/
	pH 调节剂	0.01t	30kg/桶	液态	10kg	备件仓库	/
	防锈剂	1.08t	30kg/桶	液态	60kg	备件仓库	/
	冷冻机油 (矿物油)	83.8t	194kg/桶	液态	1.94t	原料仓库	TPH
	冷冻机油 (合成油)	72t	264 加仑 /桶	液态	2t	原料仓库	TPH
	喷涂粉末	5.04t	20kg/桶	固态	200kg	备件仓库	SVOCs
	防锈液	15.4t	214kg/桶	液态	428kg	原料仓库	SVOCs
	焊丝	3.8t	350kg/桶	固态	700kg	原料仓库	锰、铜
	氩弧焊丝	4.3t	20kg/桶	固态	60kg	原料仓库	锰、铜
	LCS 零部件	27.5 万个	/	固态	23000 个	原料仓库	/
	清洗剂	0.24t	20kg/桶	液态	40kg	备件仓库	SVOCs
	氦气	9m ³	50L/桶	气态	100L	生产现场	/
	焊接保护气	4.8m ³	50L/桶	气态	100L	生产现场	/
	制冷剂	1.31t	22.3kg/ 桶、10kg/ 桶	液态	109.2kg	备件仓库	氟化物
	制冷剂	120L	25L/桶	液态	25L	备件仓库	氟化物
干燥过滤器		100 万个	/	固态	/	仓库	/
冷凝机组		5 万台	/	固态	/	仓库	/
热力膨胀阀		110 万个	/	固态	/	仓库	/
油分离器		16 万个	/	固态	/	仓库	/
电子膨胀阀		11 万个	/	固态	/	仓库	/
视液镜		25 万个	/	固态	/	仓库	/

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
	热泵机组	3.3 万个	/	固态	/	仓库	/
	涡旋压缩机	383 万台	/	固态	/	仓库	/
	水（吨/年）	15187	/	/	/	/	/
	电（千瓦时/年）	1000 万	/	/	/	/	/
	燃气（标立方米/年）	90338	/	/	/	/	/

注：2.包装指桶装、袋装、储罐等；形态包括固态、液态、气态等；储存位置包括罐区、仓库、车间等，与表 2.1 内容相对应；

3. 列出物料所含的有毒有害物质名称，如为混合物还需列出有毒有害物质组分含量；如不含有毒有害物质则以“-”表示。

2.3 废水有毒有害物质一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度（mg/L）	排放浓度（mg/L）
厂区西排口	pH(无量纲)	/	7.93~8.10
	化学需氧量(COD _{Cr})	/	152.5
	悬浮物	/	78.75
	氨氮	/	32.075
	总磷	/	4.6175
厂区东排口	pH(无量纲)	/	7.17~7.37
	化学需氧量(COD _{Cr})	/	109.75
	悬浮物	/	59.5
	氨氮	/	22.975
	总磷	/	2.27

2.4 废气有毒有害物质一览表

废气污染源	废气污染物	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）
H1 排气筒	颗粒物	2.9	0.013

废气污染源	废气污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
H1 排气筒	颗粒物	2.9	0.013
H2 排气筒	甲醇	ND	/
	乙醇	ND	/
H3 排气筒	非甲烷总烃	3.52	3.20×10 ⁻³
H4 排气筒	颗粒物	1.83	0.056
	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
H5 排气筒	颗粒物	3.08	0.031
	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
H6 排气筒	颗粒物	2.55	0.017
	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/

2.5 固体废物一览表

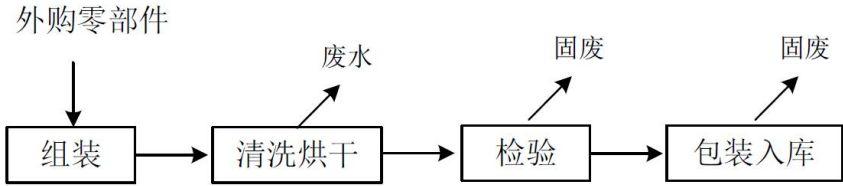
序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
1	废焊丝	/	锌、铜、镍、铬	0.5 t/a	一般固废仓库
2	废包装材料	/	/	0.8 t/a	一般固废仓库
3	边角料	/	/	5 t/a	一般固废仓库
4	次品	/	/	2 t/a	一般固废仓库
5	生活垃圾	99	/	6 t/a	垃圾车
6	清洗废水	HW17/336-064-17	TPH、锌、铜、镍、铬、VOCs、SVOCs	200 t/a	废液储罐
7	废切屑液	HW09/900-006-09	TPH	0.1 t/a	危废仓库
8	沾染化学品的废弃物	HW49/900-041-49	VOCs、SVOCs	1t/a	危废仓库
9	废冷冻	HW08/900-249-08	TPH	0.8 t/a	危废仓库

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
	油				
10	废活性炭	HW49/900-041-49	/	1 t/a	危废仓库
11	废助焊剂	HW09/900-007-09	/	0.1 t/a	危废仓库
12	废包装桶	HW49/900-046-49	TPH、VOCs、SVOCs	500 只/a	危废仓库
13	变性酒精	HW06/900-404-06	/	3 t/a	危废仓库
14	含汞灯管	HW29/900-023-29	汞	0.1 t/a	危废仓库
15	塑粉	HW12/900-250-12	SVOCs	2 t/a	危废仓库

注：4. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围；

5. 与表 2.1 内容相对应；

2.6 其他生产工艺流程说明

生 产 工 艺 流 程⁶	1. 空调和冷冻机零部件生产工艺： 工艺流程如下图所示：  图1 空调和冷冻机零部件等产品生产工艺流程图 2. 干燥过滤器生产工艺流程： 生产工艺流程图如图所示：
--------------------------------	--

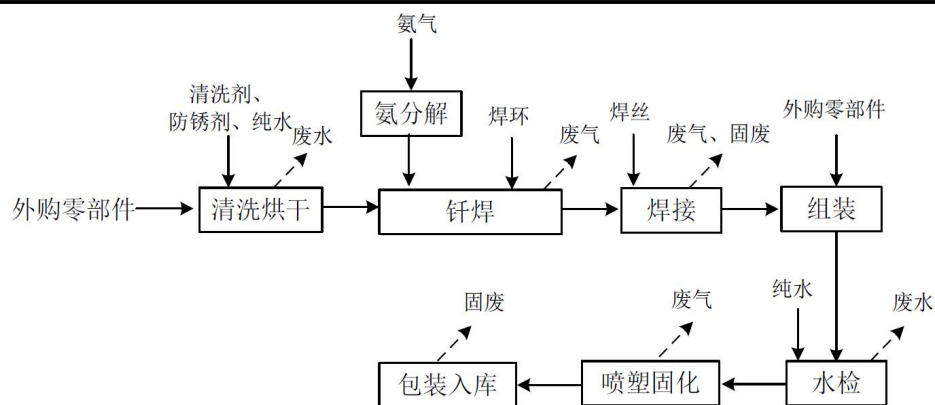


图2 干燥过滤器生产工艺流程图

3. 冷凝机组生产工艺流程：

生产工艺流程图如图所示：

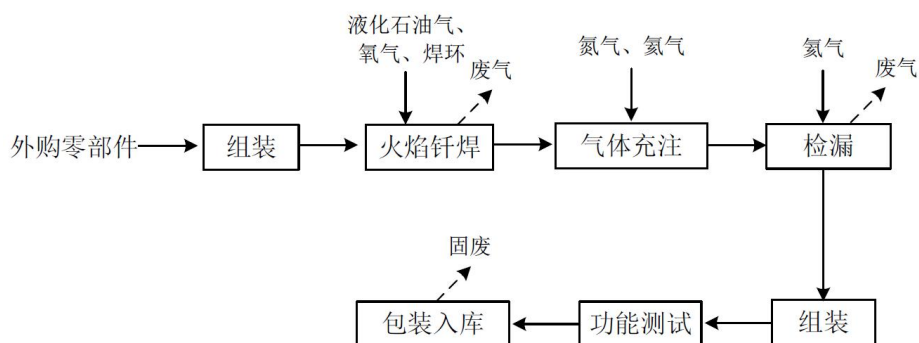


图3 冷凝机组生产工艺流程图

4. 热力膨胀阀-阀芯组装生产工艺流程：

生产工艺流程图如图所示：

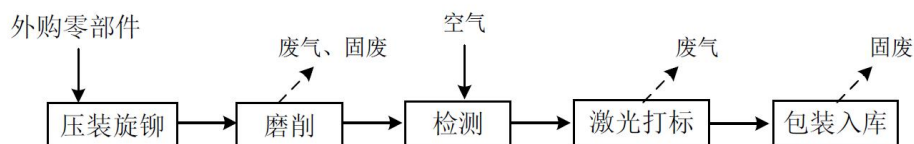


图4 热力膨胀阀-阀芯生产工艺流程图

5. 热力膨胀阀-AB 阀生产工艺流程：

生产工艺流程图如图所示：

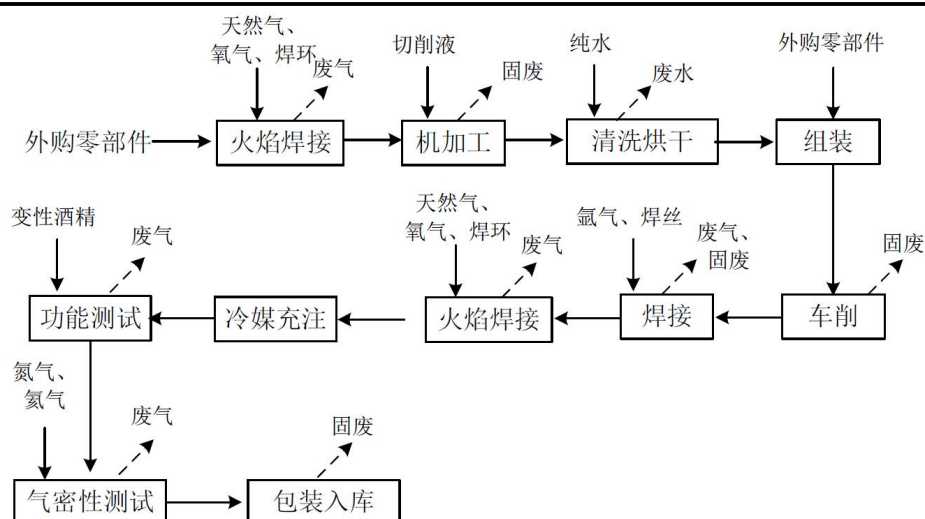


图5 热力膨胀阀-AB 阀生产流程图

6. 热力膨胀阀-T 阀：

生产工艺流程图如图所示：

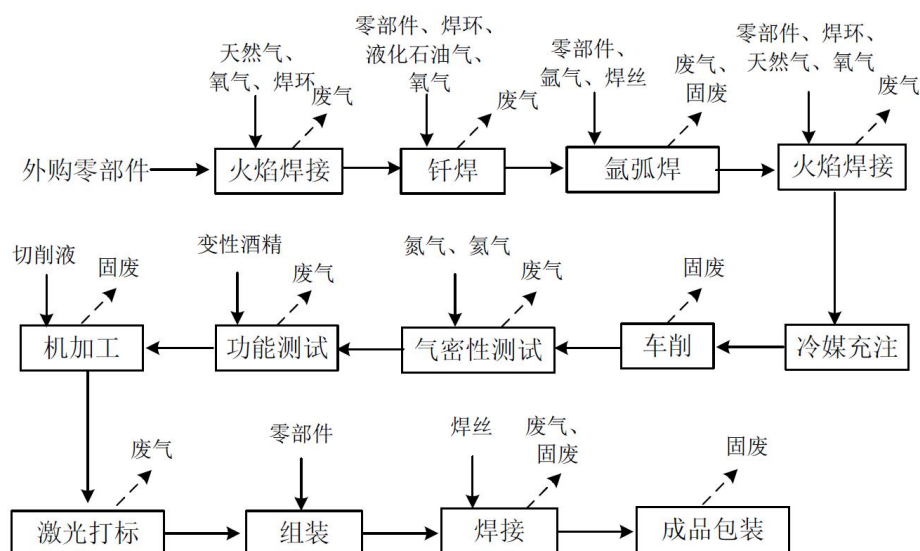


图6 热力膨胀阀生产工艺流程图

7. 热力膨胀阀-TAE 阀生产工艺流程：

生产工艺流程图如图所示：

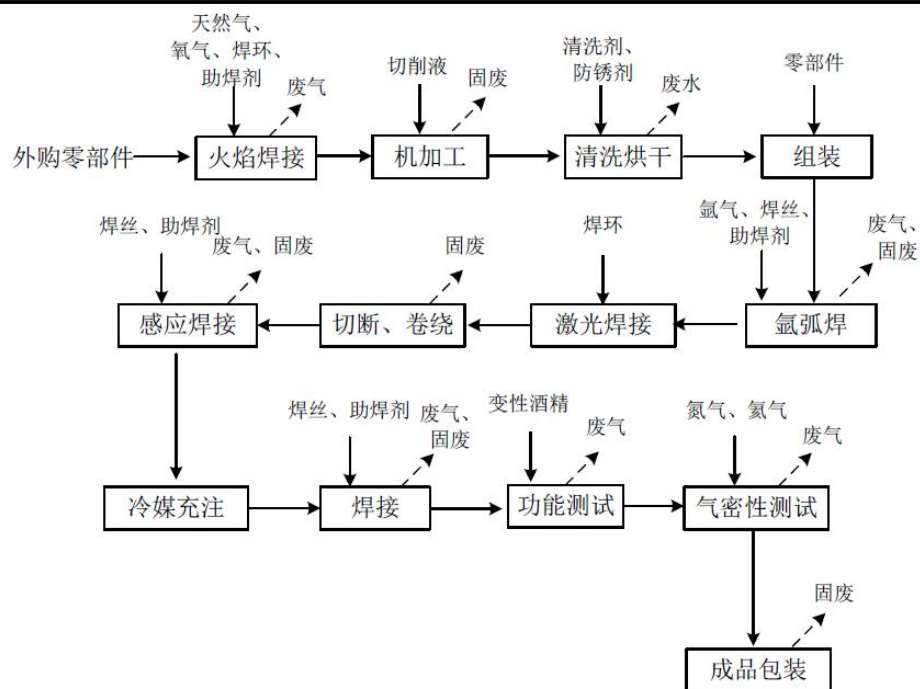


图7 粉剂清洗剂生产工艺流程图

8. 油分离器生产工艺流程:

生产工艺流程图如图所示:

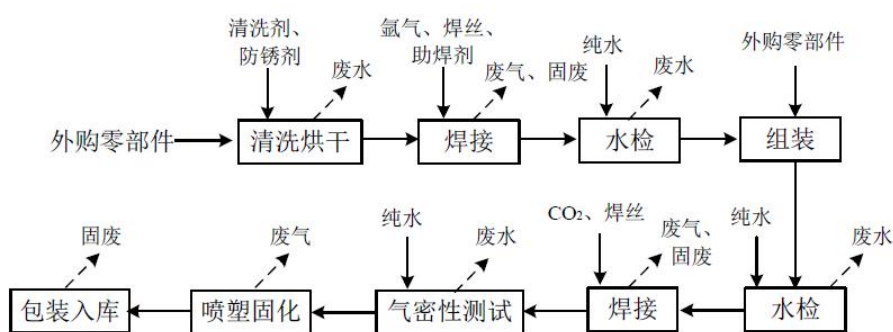


图8 油分离器生产工艺流程图

9. 电子膨胀阀生产工艺流程:

生产工艺流程图如图所示:

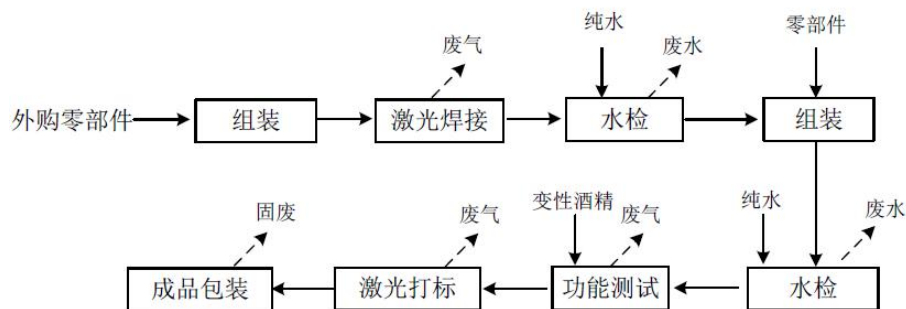


图9 电子膨胀阀生产工艺流程图

10. 视镜液生产工艺流程：

生产工艺流程图如图所示：

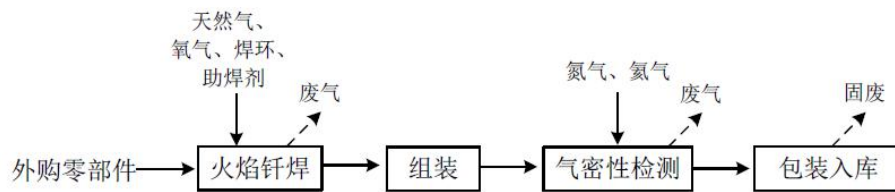
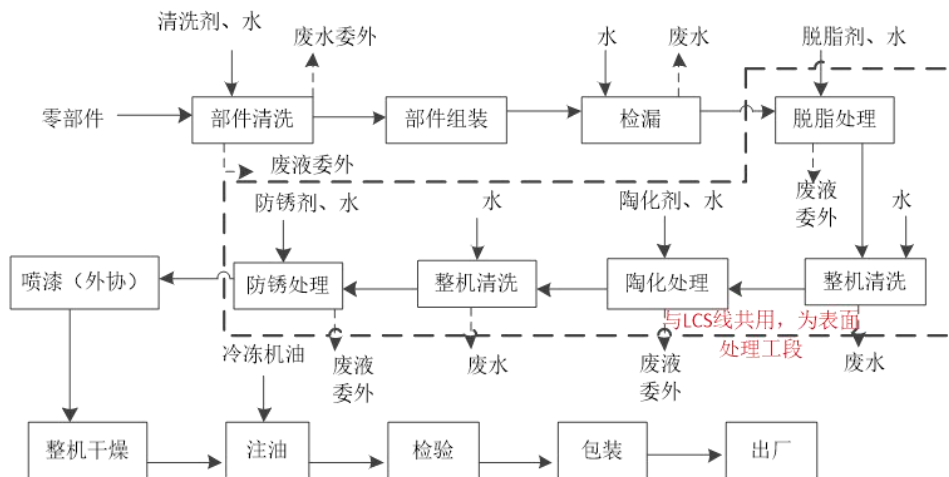


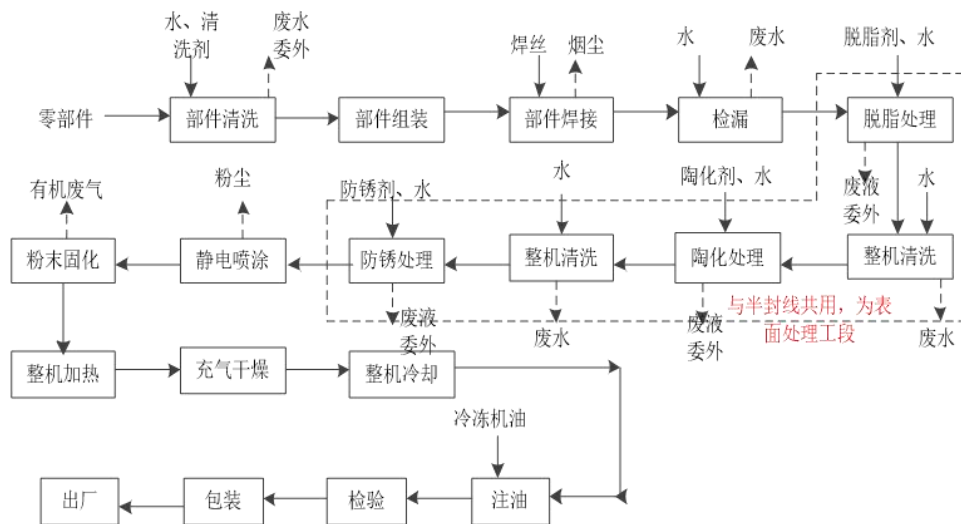
图10 视镜液生产工艺流程图

11. 半封闭涡旋压缩机生产工艺



半封线工艺流程图

12.LCS 全封闭涡旋压缩机生产工艺



LCS线工艺流程图

污 染
防 治
措 施⁷

废气：水冷+活性炭吸附装置+15m排气筒；
 废水：清洗废水委托有资质单位处理；水检废水、纯水制备废水、生活污水纳入市政污水管网；
 固废：一般固废外卖综合利用，危险废物委托有资质单位处理。

地下设施情况 ⁸	本企业存在液化石油气、天然气的地下管线，无工业废水地下管线或储罐。
污染事故情况 ⁹	本企业未发生过环境污染事故。

注：6. 指企业产生污染的工艺流程，用流程框图结合文字描述表达，应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等；

7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等，处理或处置工艺流程也应一并说明；

8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等，需列明地下设施名称、类型及位置；

9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
铜	固态	原辅料	/	/	仓库、车间
	固态	废水	/	/	废水储罐区
锌	固态	原辅料	/	/	仓库、车间
	固态	废水	/	/	废水储罐区
镍	固态	原辅料	/	/	仓库、车间
	固态	废水	/	/	废水储罐区
铬	固态	原辅料	/	/	仓库、车间
	固态	废水	/	/	废水储罐区
汞	固态	危废	/	/	危废暂存区
锰	固态	原辅料	/	/	仓库、车间
	固态	废水	/	/	废水储罐区
氟化物	液态	原辅料	/	/	热房
TPH	液态	原辅料	/	/	仓库、车间
	液态	废水	/	/	废水储罐区
	液态	危废	/	/	危废暂存区
VOCs	气态	废气	/	/	车间、废气处理区
	液态	原辅料	/	/	仓库
SVOCs	气态	废气	/	/	车间、废气处理区

有毒有害 物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
	液态	原辅料	/	/	仓库

注：10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等；同种物质如以不同存在形式存在，则应分列，但最大在线量需合并统计；

11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量，以纯物质计；

12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等，与表 2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐 患 排 查	开展 ☒ 未开展 ☐	排 查 时 间 ¹	2020年11月10日
前期隐患排查结果概述： 根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求： （1）公司设有独立的危险废物贮存场所，不存在露天存放现象，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染；一般工业固废储存区及生活垃圾储存区存在露天存放现象，地面硬化完好，无开裂及渗漏现象； （2）企业存在废水储存区域，不存在废水治理设施，废水储罐已做好地面硬化等措施，有巡查记录、定期监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露； （3）企业生产车间地面硬化地面完好，车间内危险废弃物采用危废桶暂存，无开裂及渗漏现象，同时对车间活动有完善的日常监管措施等； 通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。			
前期隐患整改情况概述： 不涉及			
土 壤 监 测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020年11月10日
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	/
土壤监测结果汇总： 土壤自行监测点位分别为SB1、SB2、SB3、SB4、SB5、SB6、SB7、SB8、SB9，共计9个监测点。土壤监测指标为pH、7项重金属（汞、砷、镍、镉、铅、铜、六价铬）、VOCs、SVOCs、氟化物、TPH。 （1）实验室检测结果表明，重金属共检出6项（汞、砷、镍、镉、铅、铜），氟化物均有检出，其检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第Ⅱ类用地筛选值和《场地土壤环境风险评价筛选值》（北京市地方标准DB11/T 811-2011）工业/商服用地筛选值要求。其余重金属检测因子均未检出。 （2）本次自行监测，土壤VOCs、SVOCs检测因子均未检出。 （3）土壤TPH检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第Ⅱ类用地筛选值。 结果显示，土壤监测点位的监测指标与对照点相比稍有差异；历史监测数据与本次监测数据也稍有差异，但各项监测指标均在标准限值要求范围内。 综上所述，在空间尺度（监测点位与对照点对比）和时间尺度（不同监测年份监测结果比较）上，此次监测结果数据没有发生较大的变异，数据详实、可靠。结果表明企			

业内土壤环境监测因子符合标准限制要求，不存在污染迹象。			
地下水监测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020年11月10日
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	/
地下水监测结果汇总： （1）场地内5个监测点位的地下水样品中，重金属共检出6项（汞、砷、镍、镉、铅、铜），氟化物均有检出，其检出值均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）Ⅳ类标准限值要求。 （2）本次自行监测，地下水VOCs、SVOCs检测因子均未检出。 （3）TPH均有检出，其浓度均满足《荷兰地下水干预值》的限值要求。 结果显示，在空间尺度（监测点位与对照点对比）和时间尺度（不同监测年份监测结果比较）上，此次监测结果数据没有发生较大的变异，数据详实、可靠。结果表明企业内地下水环境监测因子符合标准限制要求，不存在污染迹象。			

注：1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测，则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备及重点场所

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
1	车间	生产车间	生产设备	操作车间	易燃易爆可燃气体监测仪	混凝土+易燃易爆可燃气体监测仪	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
2	氨分解车间	生产车间	生产设备	密闭设备	易燃易爆可燃气体监测仪	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	/
3	仓库	仓库	原料仓库	原料仓库	混凝土硬化地面	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.3
			成品仓库	成品仓库	混凝土硬化地面	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.3
4	热房	生产车间	生产设备	密闭设备	易燃易爆可燃气体监测仪	混凝土地面、易燃易爆可燃气体监测仪	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	/
5	危废暂存仓库	危废暂存区	危废暂存	危废暂存区	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、防渗托盘	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.6
6	备件仓库	危化品暂存区	防爆柜	危化品暂存区	易燃易爆气体监测仪	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.3
7	液氨站	氨气存储	氨气钢瓶	氨气暂存区	易燃易爆气体	混凝土硬化	有日常定期巡查	有日常定期	5.3

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
					监测仪	地面	记录	巡查记录	
8	清洗车间	生产车间	清洗线	半开放设备	防渗收集设施	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
9	罐区	地上罐区	废水储罐	接地储罐	双层储罐+防渗收集设施	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.1
			柴油储罐	离地储罐	防渗设施+渗漏收集设施	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.1
10	纯水站	生产车间	纯水设备	半开放设备	防渗设施	混凝土硬化地面	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	/

注：1. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等，与表 2.1 内容相对应；桶装原料仓库等可能不涉及重点设施设备的重点场所可单独填报，无需填写重点设施设备名称栏及重点设施设备类型栏；

2. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等；

3. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线，以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等，与所在重点场所相对应；工厂外管等相对独立的重点设备可单独填报，对应的重点场所名称栏表述设备位置信息，重点场所类型栏以“-”表示；

4. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地下存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等；

5. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息；

6. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急方案、人员培训、操作规程设定等；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息。

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表

排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

项目 \ 储罐位号名称	柴油储罐	废水储罐	/
储罐类型 ¹	离地储罐 双层罐	离地储罐 双层罐	/
所在罐区	空压机车间	废水储存区	/
设施设备（硬件）情况			
阴极保护系统	/	/	/
罐体无渗漏，无腐蚀、变形	是	是	/
设备基础、钢结构完好，无变形沉降	是	是	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	/
泄漏监测设施	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、围堰、排水系统等）	是	是	/
阻隔池	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
防滴漏设施	是	是	/
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是	是	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
阴极保护系统有效性检查	/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	是	/
巡检记录及时准确	是	是	/

项目 \ 储罐位号名称	柴油储罐	废水储罐	/
泄漏监测设施定期检查有效性	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	/
防滴漏设施定期清空	是	是	/
周边地下水监测井定期检测	是	是	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表

排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

项目	池体位号名称	/	/	/
池体类型 ²		/	/	/
所在位置		/	/	/
设施设备（硬件）情况				
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
基础结构完好，无变形沉降		/	/	/
防渗池体		/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		/	/	/
泄漏监测设施		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		/	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		/	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施		/	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
有定期监测，维修维护		/	/	/
巡检记录及时准确		/	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		/	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表

排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

排查项目 \ 装卸站位号	/	/	/
装卸站类型 ³	/	/	/
所在位置	/	/	/
设施设备（硬件）情况			
装卸自动化控制系统	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/
溢流保护装置	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
灌注和抽出说明标识牌	/	/	/
熟练工操作	/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/
防滴漏设施定期清空	/	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

管线编号	管线名称/位置	管线类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏类型 ⁵	阴极保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测设施	紧急切断装置	管线渗漏检测	管线巡视检查	管线维护保养	检测设施定期检查维护	泄漏物料收集处理	其他
1	废水输送管线	地上管道 双层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	是	/
2	燃气管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	是	是	是	是	是	/	/
3	冷媒管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	/	/
4	氨气管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	/	/
5	氮气管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	/	/
6	氩气管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	/	/
7	氦气管线	地上管道 单层管	无	阀门	/	是	静密封	是	/	是	是	是	是	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：排查中如发现泄漏/渗漏，其部位及泄漏/渗漏类型详细说明；其余项符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。															

注：4. 管线类型需注明单层管道还是双层管道，以及是地上管道还是地下管道等；

5. 泄漏类型包括轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接）等。

导淋与传输泵排查表

排查时间： 2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

设备名称位号	污水管泵	/	/
排查项目	密封效果较好的泵	/	/
设备类型 ⁶	污水管	/	/
所在位置			
设施设备（硬件）情况			
设备及附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
进料端安装关闭控制阀	是	/	/
防滴漏设施	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	/	/
防渗阻隔系统	是	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	/	/
巡检记录及时准确	是	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	/	/
防滴漏设施定期清空	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/
防滴漏设施定期清空	/	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：6. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021 年 11 月 25 现场排查负责人：狄栖恒

排查项目	/	/	/	/	/	/	/
货物类型 ⁷	/	/	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
设施设备连接处无泄漏流失扬散	/	/	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	/	/	/	/	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

注：7. 散装货物类型包括干货物、湿货物等。

包装货物存储排查表

排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

排查项目	车间防爆柜	备件仓库	原料仓库	周转区	气体钢瓶
货物类型 ⁸	液态	固态	固态	固态	气态
设施设备（硬件）情况					
合适、完好的包装	是	是	是	是	是
有效的容器托盘	是	/	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	/	/	/	是
防滴漏设施	是	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况					
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/	/	/
防滴漏设施定期清空	是	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/

注：8. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表

排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

排查项目	冷凝机组	热泵机组	电子膨胀阀组	热力膨胀阀组	油分离器组	干燥过滤器组	湿度指示器组	废液收集设施	紧急收集装置
生产及设备类型 ⁹	操作车间	操作车间	操作车间	操作车间	操作车间	操作车间	操作车间	半开放设备	半开放设备
所在车间/装置区	生产车间	生产车间	生产车间	生产车间	生产车间	生产车间	生产车间	清洗区	/
设施设备（硬件）情况									
传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是
设施设备频繁使用的部件与易发生泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	是	是	是	是	是	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/	/	/	/	/	是	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是	是	是	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/	是	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	/	/	/	是	是
其他	/	/	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况									
有定期监测，维修维护计划	是	是	是	是	是	是	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是	是	是	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/	是	是
防滴漏设施定期清理	/	/	/	/	/	/	/	是	是

渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	/	/	/	是	是
其他	/	/	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。									

注：9. 生产及设备类型包括密闭设备、半开放式设备、涉及液体物质的开放式设备、涉及粘性或固体物质的开放式设备、操作车间、分析化验室等。

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

排查项目	废水储罐	/	/
设施设备（硬件）情况			
设备渗漏状况	未见渗漏	/	/
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是	/	/
附属管线、沟渠及连接点无渗漏状况	是	/	/
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚/顶盖、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	/	/
池体防渗	是	/	/
防渗阻隔系统	是	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/
雨水截止阀及事故水池设置	是	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
污泥有明确收集处置去向	/	/	/
有定期监测，维修，防腐计划	是	/	/
巡检记录及时准确	是	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

排查项目	危废仓库	一般固废仓库	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
合适、完好的包装	是	是	/	/	/	/	/
有效的容器托盘	是	/	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
巡检记录及时准确	是	是	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021 年 11 月 25 日

现场排查负责人：狄栖恒

存在隐患的重点区域/重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动 ¹	重点场所/ 重点设施 设备名称	重点场所/ 重点设施 设备类型	位置信息 ²	隐患点 (隐患内 容描述)	现场图 片	涉及有毒有害 物质	污染转移 途径 ³	发现日期	整改计划 ⁴	整改拟完 成日期
1	生产	生产车间	生产车间	4#楼生产 车间	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露、沉降	/	/	/
2	生产	生产车间	生产车间	5#楼生产 车间	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
3	氨分解	氨分解车 间	生产车间	氨分解站	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
4	原料储 存	仓库	原料仓库	原料仓库	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
5	气体钢 瓶	气体钢瓶	气体钢瓶	热房	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
6	危废暂 存	危废暂存 仓库	危废暂存 区	危废仓库	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/

7	危化品 储存	危化品暂 存区	危化品暂 存区	备件仓库	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
8	氨气钢 瓶	氨气钢瓶	氨气钢瓶	氨气罐储 存	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
9	清洗设 备	清洗车间	生产车间	清洗区	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
10	废水储 罐	接地储罐	接地储罐	废水储罐 区	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
11	纯水设 备	生产设备	生产设备	纯水站	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/
12	柴油储 罐	离地储罐	离地储罐	空压机房	暂无	是	pH、重金属、 氟化物、TPH、 VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/

注：1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等；

2. 经纬度坐标或厂内位置描述；

3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径，包括沉降、泄漏、淋滤等；

4. 包括增设或加强设施设备的防渗漏/流失/扬散装置及性能、增设或加强有二次保护效果的阻隔防渗及防滴漏设施及性能、设置或完善泄漏检测设施或应急处置设施等设施设备提标改造工作；建立完善日常巡检检测、加强应急人员物资准备及应急预案等管理措施、开展土壤地下水监测等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

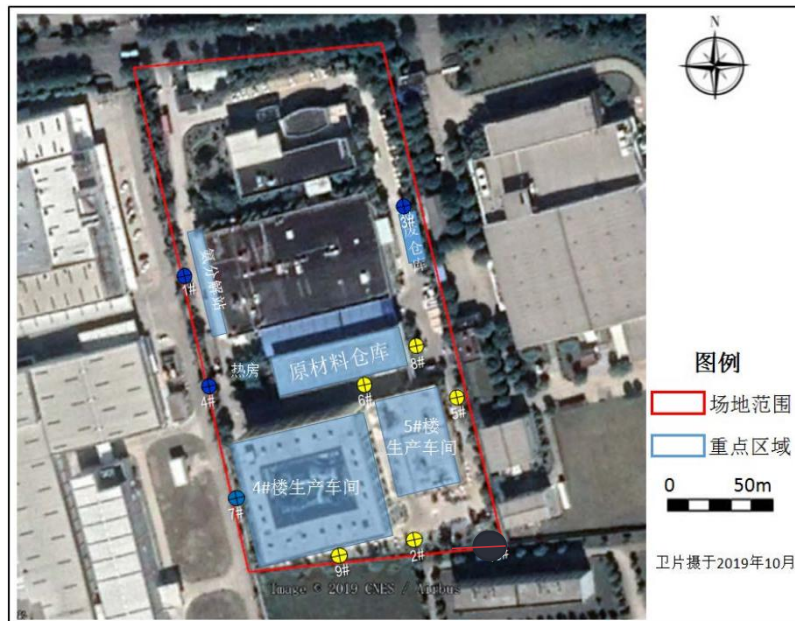
序号	涉及工业活动	重点场所/重点设施设备名称	重点场所/重点设施设备类型	位置信息	隐患点（隐患内容描述）	整改前现场图片	整改计划概述	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成日期	整改评估 ⁵	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

隐患排查结论¹	根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求： （1）公司设有独立的危险废物贮存场所，不存在露天存放现象，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染；一般工业固废储存区及生活垃圾储存区存在露天存放现象，地面硬化完好，无开裂及渗漏现象； （2）企业存在废水储存区域，不存在废水治理设施，废水储罐已做好地面硬化等措施，有巡查记录、定期监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露； （3）企业生产车间地面硬化地面完好，车间内危险废弃物采用危废桶暂存，无开裂及渗漏现象，同时对车间活动有完善的日常监管措施等； （4）企业日常巡查维护较完善。 通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。
隐患整改方案或建议²	不涉及

对土壤地下水
自行监测建议³



建议企业布设9个土壤监测点位和4个地下水监测点位，用于企业年度自行监测采样分析。

- 注：1. 概述本次排查是否发现隐患，存在哪些隐患；
2. 总结隐患整改方案建议，包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等；
3. 包括监测点位、时间、频次、监测介质、采样深度、监测因子等。

8 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线平面图
3. 重点场所及重点设施设备分布图
4. 现场隐患排查照片记录
5. 定期检查与日常维护记录

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件1 平面布置图

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司
土壤和地下水隐患排查报告

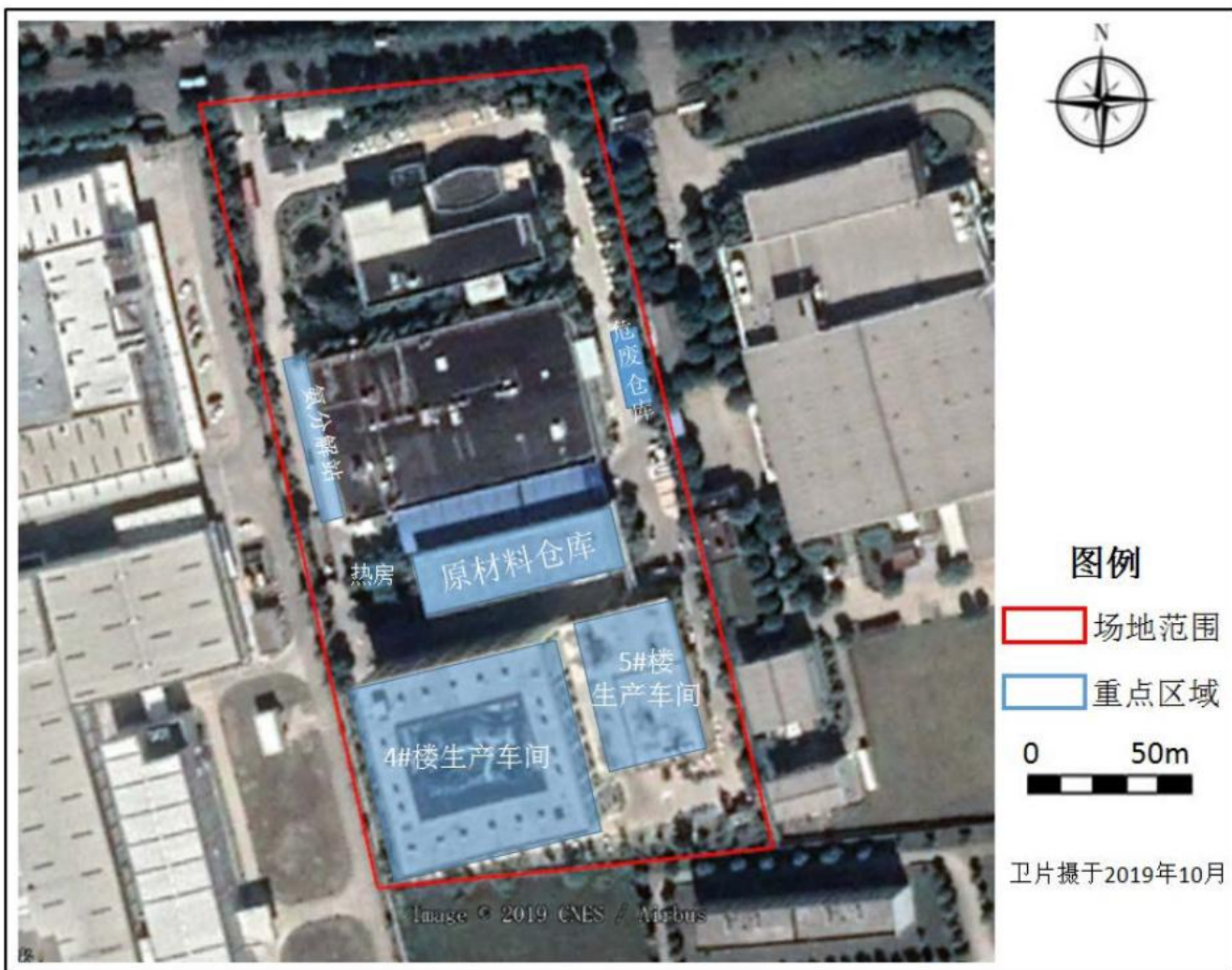
附件

附件2 地下管线平面图

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件3 重点设施及重点区域分布图



艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件4 现场隐患排查照片记录



生产车间 (1)



生产车间 (2)



成品库



原辅料仓库



危废仓库 (1)



危废仓库 (2)



废水储罐



废水管泵



空压机房



柴油储罐



氨气钢瓶



氨分解室



氨氮气钢瓶



泄露监测装置



纯水站



清洗区



热房



实验室



备件仓库



防爆柜



燃气管道



废气处理设施

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司流体控制器分公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件5 定期检查与日常维护记录

EMERSON		通用表单 General Form																														
文件名 Name		纯水设备维护保养记录表 Clean water equipment maintenance record																														
点检记录表"OK": 无异常 "X": 异常 (异常需要及时维修或者上报)		负责人签名自己清晰 2021年 11 月																														
日期	检查频率	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
检查设备接口是否牢固, 有无漏水现象	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常
地面及设备状况	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
供水系统	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	
供水控制阀是否在AUTO状态	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
流量计显示是否正常, 是否需要清洗	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
膜组件压力是否正常	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	
制水水量	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
电导率10µS/cm以下	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
负责人		李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	李安松	
备注																																

EMERSON

Climate Control Technologies

Equipment Name:

Working Stations #:

INSPECT FORM

干燥机点检表

Eqp No.:

Asset #:

日期: 2021.11.26

设备名称	时间	露点应 ≤ -40C	再生压力是否正常	排水阀是否正常	消声器是否堵塞
早班					
75/800		正常	正常	正常	否
50		正常	正常	正常	否
00 鼓风		故障			
50 鼓风		正常	正常	正常	否
50		正常	正常	正常	否
0WXFO		正常	正常	正常	否
7		正常	正常	正常	否
出口露点		正常			
中班					
75/800					
50					
00 鼓风					
50 鼓风					
250					
50WXFO					
7					
出口露点					

签名: 沈志军

签名:

备注: 每班检查一次

此文件受控于 Quality Workbench

Rev: 4.0.00

活塞机巡检表

2021. 11. 26

设备名称	时间	活塞式压缩机皮带, 轴承是否正	气密性是 否良好	润滑油油 位	安全阀是有 卡死现象	是否有漏气、漏 油迹象	出气压力: 高压: 50~55Mpa 中压: 35~40 Mpa	签名
早班								
高压 1#		正常	OK	OK	否	否	5.2Mpa	王超
高压 2#		正常	OK	OK	否	否		
高压 3#		正常	OK	OK	否	否		
高压 4#		正常	OK	OK	否	否		
中压 1#		正常	OK	OK	否	否		
中压 2#		正常	OK	OK	否	否		
中压 3#		正常	OK	OK	否	否		
中压 4#		正常	OK	OK	否	否		
中压 5#		正常	OK	OK	否	否	3.6Mpa	王超
中压 6#		正常	OK	OK	否	否		
中压 7#		正常	OK	OK	否	否		
中压 8#		正常	OK	OK	否	否		
夜班								
高压 1#								
高压 2#								
高压 3#								
高压 4#								
中压 1#								
中压 2#								
中压 3#								
中压 4#								
中压 5#								
中压 6#								
中压 7#								
中压 8#								

螺杆空压机巡检表

2021.11.26

设备名称	时间	排气压力 (7.2~8.6Bar) (1.0~1.2MPa)	排气温度 <95℃	分离罐压力 <12.4Bar <1.24MPa	分离罐压差 <0.34Bar <0.034MPa	油温 <90℃	报警 Yes / No	空滤器状态	运行时间	上载时间	检查者
R551_A14	9:00	Bar	待机								沈建群
MU37SE 南		7.0 Bar	87	7.2	0.2	0℃	无	0℃	64377	34575	
MU37SE 北		Bar	待机								
UP5_30_14 南		MPa	待机								
UP5_30_14 北		1.08 MPa	83	1.06	0℃	0℃	无	0℃	8416	30	
GA75VSDP A 13		Bar									
GA75AP-10		2.1 Bar	94	0℃	0℃	0℃	无	0℃	227	111	
夜班											
R551_A14		Bar									
MU37SE 南		Bar									
MU37SE 北		Bar									
UP5_30_14 南		MPa									
UP5_30_14 北		MPa									
GA75VSDP A 13		Bar									
GA75AP-10		Bar									

注：每班检查一次

		通用表单																															
文件名 Name		General Form 热房检查记录表 Hoot room inspection record sheet 10月份																															
(月)设备编号:																																	
日期	检查项目	检查频率	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	手动测试应急风机运行是否正常	周	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常
	热房温度是否在正常范围(40°C~50°C)	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常
	气体探测器是否正常工作(查看门卫主机判断)	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	静电释放装置、静电夹、静电连接线接头是否损坏, 如有请及时修复	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	温控报警装置表是否有高低温报警(查看门卫报警灯判断)	日	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	检查配电柜是否有过热、变色、烧焦(日常目视、听觉、嗅觉判断, 切勿靠近带电设备)	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	检测漏点	日	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8	9-12	13-16	1-4	5-8
	循环测试01~04,04~08,09~12,13~16	V/x	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	负责人		李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强	李永强
	备注	备注:检测漏点已泡沫检测法为准, 正常打v, 泄漏打x, 如遇泄漏第一时间修复, 上报。																															

 通用表单 General Form																																	
文件名 Name	天然气房点检表 Hot gas room check list																																
(/ 月) 设备编号 :																																	
日期 \ 检查内容	检查频率	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
阀门开关是否正确	日	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
沉降检查	日	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
仪表指示是否正确	日	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
门窗结构、开关是否正常	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	
检测漏点 (循环测试B1、B2、B3、B4、B5、B6)	点位	B6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B1	B2	B3	B4	B5	B6	
	v/x	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
负责人		李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振	李爱振
备注	备注:检测漏点已泡沫检测法为准·正常打v, 泄漏打x, 如遇泄漏第一时间修复·上报。																																

 EMERSON	通用表单
	General From
	LPG站检查记录表
文件名	
Name	LPG station inspection records

(10月)设备编号：

日期 检查项目	检查 频率	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
防爆灯、防爆风机 运行是否正常	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	
静电释放装置接触 是够良好	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
静电夹·静电连接 线接头是否损坏· 如有请及时修复。	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
气体泄露探测器显 示是否正常	日	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	正常	
屋面是否漏水	日	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
检测漏点（循环测试：0 燃气总管 1号汇流排 2号汇流排 3号汇流排 4号汇流排）	点位	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₁	B ₂	B ₃	
	√/×	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
负责人		李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根	李振根

备注:检测漏点已泡沫检测法为准·正常打√, 泄漏打×, 如遇泄漏第一时间修复·上报。